



НАУКА и ПРОСВЕЩЕНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЦЕНТР НАУЧНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

УТВЕРЖДЕНО ДИРЕКТОРОМ
МЦНС «НАУКА И ПРОСВЕЩЕНИЕ»

К.Э.Н. ГУЛЯЕВЫМ Г.Ю.



ПРОГРАММА

ХІХ МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ
ЭКОНОМИКА И СОВРЕМЕННЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ:
ТЕОРИЯ, МЕТОДОЛОГИЯ, ПРАКТИКА

25 ИЮНЯ 2024 ГОДА
(Г. ПЕНЗА, УЛ. КРАСНАЯ, 74)





ЧЛЕНЫ ОРГКОМИТЕТА

- 1) **Агаркова Любовь Васильевна** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 2) **Ананченко Игорь Викторович** - кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры системного анализа и информационных технологий ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный технологический институт (технический университет)»
- 3) **Антипов Александр Геннадьевич** – доктор филологических наук, профессор, главный научный сотрудник, профессор кафедры литературы и русского языка ФГБОУ ВО «Кемеровский государственный институт культуры»
- 4) **Бабанова Юлия Владимировна** – доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Управление инновациями в бизнесе» Высшей школы экономики и управления ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»
- 5) **Багамаев Багам Манапович** – доктор ветеринарных наук, профессор кафедры терапии и фармакологии факультета ветеринарной медицины ФГБОУ ВО «Ставропольский Государственный Аграрный университет»
- 6) **Баженова Ольга Прокопьевна** – доктор биологических наук, профессор, профессор кафедры экологии, природопользования и биологии, ФГБОУ ВО «Омский государственный аграрный университет»
- 7) **Боярский Леонид Александрович** – доктор физико-математических наук, профессор, профессор кафедры физических методов изучения твердого тела ФГБОУ ВО «Новосибирский национальный исследовательский государственный университет»
- 8) **Бузни Артемий Николаевич** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры Менеджмента предпринимательской деятельности ФГАОУ ВО «Крымский федеральный университет», Институт экономики и управления
- 9) **Буров Александр Эдуардович** – доктор педагогических наук, доцент, заведующий кафедрой «Физическое воспитание», профессор кафедры «Технология спортивной подготовки и прикладной медицины ФГБОУ ВО «Астраханский государственный технический университет»
- 10) **Васильев Сергей Иванович** - кандидат технических наук, профессор ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 11) **Власова Анна Владимировна** – доктор исторических наук, доцент, заведующей Научно-исследовательским сектором Уральского социально-экономического института (филиал) ОУП ВО «Академия труда и социальных отношений»
- 12) **Гетманская Елена Валентиновна** – доктор педагогических наук, профессор, доцент кафедры методики преподавания литературы ФГБОУ ВО «Московский педагогический государственный университет»
- 13) **Грицай Людмила Александровна** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин Рязанского филиала ФГБОУ ВО «Московский государственный институт культуры»
- 14) **Давлетшин Рашит Ахметович** – доктор медицинских наук, профессор, заведующий кафедрой госпитальной терапии №2, ФГБОУ ВО «Башкирский государственный медицинский университет»
- 15) **Иванова Ирина Викторовна** – канд.психол.наук, доцент, доцент кафедры «Социальной адаптации и организации работы с молодежью» ФГБОУ ВО «Калужский государственный университет им. К.Э. Циолковского»
- 16) **Иглин Алексей Владимирович** – кандидат юридических наук, доцент, заведующий кафедрой теории государства и права Ульяновского филиал Российской академии народного хозяйства и госслужбы при Президенте РФ
- 17) **Ильин Сергей Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент, доцент, НОУ ВО «Московский технологический институт»
- 18) **Искандарова Гульнара Рифовна** – доктор филологических наук, доцент, профессор кафедры иностранных и русского языков ФГКОУ ВО «Уфимский юридический институт МВД России»
- 19) **Казданян Сусанна Шалвовна** – доцент кафедры психологии Ереванского экономико-юридического университета, г. Ереван, Армения
- 20) **Качалова Людмила Павловна** – доктор педагогических наук, профессор ФГБОУ ВО «Шадринский государственный педагогический университет»
- 21) **Кожалиева Чинара Бакаевна** – кандидат психологических наук, доцент, доцент института психологи, социологии и социальных отношений ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 22) **Колесников Геннадий Николаевич** – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой ФГБОУ ВО «Петрозаводский государственный университет»
- 23) **Корнев Вячеслав Вячеславович** – доктор философских наук, доцент, профессор ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет телекоммуникаций»
- 24) **Кремнева Татьяна Леонидовна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 25) **Крылова Мария Николаевна** – кандидат филологических наук, профессор кафедры гуманитарных дисциплин и иностранных языков Азово-Черноморского инженерного института ФГБОУ ВО Донской ГАУ в г. Зернограде



- 26) **Кунц Елена Владимировна** – доктор юридических наук, профессор, зав. кафедрой уголовного права и криминологии ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 27) **Курленя Михаил Владимирович** – доктор технических наук, профессор, главный научный сотрудник ФГБУН Институт горного дела им. Н.А. Чинакала Сибирского отделения Российской академии наук (ИГД СО РАН)
- 28) **Малкоч Виталий Анатольевич** – доктор искусствоведческих наук, Ведущий научный сотрудник, Академия Наук Республики Молдова
- 29) **Малова Ирина Викторовна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры коммерции, технологии и прикладной информатики ФГБОУ ВО «РЭУ им. Г. В. Плеханова»
- 30) **Месеняшина Людмила Александровна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор кафедры русского языка и литературы ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 31) **Некрасов Станислав Николаевич** – доктор философских наук, профессор, профессор кафедры философии, главный научный сотрудник ФГБОУ ВО «Уральский государственный аграрный университет»
- 32) **Непомнящий Олег Владимирович** – кандидат технических наук, доцент, профессор, рук. НУЛ МПС ИКИТ, ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 33) **Оробец Владимир Александрович** – доктор ветеринарных наук, профессор, зав. кафедрой терапии и фармакологии ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 34) **Попова Ирина Витальевна** – доктор экономических наук, доцент ГОУ ВПО «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»
- 35) **Пырклов Вячеслав Евгеньевич** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры теории и методики математического образования ФГАОУ ВО «Южный федеральный университет»
- 36) **Рукавишников Виктор Степанович** – доктор медицинских наук, профессор, член-корр. РАН, директор ФГБНУ ВСИМЭИ, зав. кафедрой «Общей гигиены» ФГБОУ ВО «Иркутский государственный медицинский университет»
- 37) **Семенова Лидия Эдуардовна** – доктор психологических наук, доцент, профессор кафедры классической и практической психологии Нижегородского государственного педагогического университета имени Козьмы Минина (Мининский университет)
- 38) **Удут Владимир Васильевич** – доктор медицинских наук, профессор, член-корреспондент РАН, заместитель директора по научной и лечебной работе, заведующий лабораторией физиологии, молекулярной и клинической фармакологии НИИФиРМ им. Е.Д. Гольдберга Томского НИМЦ.
- 39) **Фионова Людмила Римовна** – доктор технических наук, профессор, декан факультета вычислительной техники ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет»
- 40) **Чистов Владимир Владимирович** – кандидат психологических наук, доцент кафедры теоретической и практической психологии Казахского государственного женского педагогического университета (Республика Казахстан, г. Алматы)
- 41) **Швец Ирина Михайловна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор каф. Биофизики Института биологии и биомедицины ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный университет»
- 42) **Юрова Ксения Игоревна** – кандидат исторических наук, декан факультета экономики и права ОЧУ ВО "Московский инновационный университет"

**ДОКЛАДЫ УЧАСТНИКОВ**

№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
1.	Гроховская Виктория Александровна	ФГБОУ ВО «Астраханский Государственный Технический Университет»	ОСОБЕННОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ КОНКУРЕНТНЫХ ПРЕИМУЩЕСТВ ПРЕДПРИЯТИЙ РЫНКА АВИАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
2.	Невгод Алина Анатольевна	Владивостокского государственного университета экономики и сервиса	ПРОБЛЕМЫ ОРГАНИЗАЦИИ БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТА И КОНТРОЛЯ ФИНАНСОВЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОРГАНИЗАЦИИ: АНАЛИЗ И РЕКОМЕНДАЦИЯ
3.	Суворова Ангелина Сергеевна	Липецкий ФЛ ФГБОУ ВО "РАНХИГС"	РЫНОК ИНВЕСТИЦИЙ И ЕГО ОСОБЕННОСТИ В СОВРЕМЕННОЙ ЭКОНОМИКЕ РОССИИ
4.	Князева Олеся Игоревна	Липецкий ФЛ ФГБОУ ВО "РАНХИГС"	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА: ЕЕ СУЩНОСТЬ, ФОРМЫ, ДИФФЕРЕНЦИАЦИЯ И ОПРЕДЕЛЕНИЕ НА КОНКРЕТНЫХ РЫНКАХ ТРУДА
5.	Чередниченко Валентина Фёдоровна	ФГБОУ ВО «Заполярный государственный университет имени Н.М. Федоровского»	СМЕШАННЫЙ ИНДЕКС В СИСТЕМЕ ОЦЕНКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ СОЦИАЛЬНЫХ ИНВЕСТИЦИЙ
6.	Беспалова Анастасия Игоревна	Юридический институт, Северо-Кавказский федеральный университет (г. Ставрополь)	ДЕТЕРМИНАНТЫ ДЕФОРМАЦИЙ ПРАВОВОГО СОЗНАНИЯ
7.	Ван Ханьшэн	Белорусский государственный университет	РОЛЬ И ЗНАЧЕНИЕ КОРПОРАТИВНОЙ КУЛЬТУРЫ В УПРАВЛЕНИИ ПРЕДПРИЯТИЕМ
8.	Зиборов Егор Владимирович	ФГБОУ ВО «Южно-Уральский Государственный Гуманитарно-Педагогический Университет»	МАРКЕТИНГ В АВТОБИЗНЕСЕ
9.	Силич Роман Александрович Кутузова Анастасия Валерьевна	КриЖТ ИрГУПС	К ВОПРОСУ О СОВЕРШЕНСТВОВАНИИ СИСТЕМЫ ОБУЧЕНИЯ ЛОКОМОТИВНЫХ БРИГАД
10.	Обертос Арина Дмитриевна	БУ ВО «Сургутский государственный университет»	ОРГАНИЗАЦИЯ АНАЛИЗА И ВНУТРЕННЕГО КОНТРОЛЯ ФИНАНСОВОЙ УСТОЙЧИВОСТИ ХОЗЯЙСТВУЮЩЕГО СУБЪЕКТА



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
11.	Джураева Хайринисо Хайдаровна	Международный университет туризма и предпринимательства Таджикистана	РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ И РАЗВИТИЯ МАЛОГО И СРЕДНЕГО ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА В ХАТЛОНСКОЙ ОБЛАСТИ
12.	Сайфиддинзода Самариддин Сайфиддин	Таджикский национальный университет	ТРАНСФОРМАЦИЯ ПОДХОДОВ К ФОРМИРОВАНИЮ ИНФОРМАЦИИ УПРАВЛЕНЧЕСКОГО УЧЕТА В УСЛОВИЯХ ЦИФРОВОЙ ЭКОНОМИКИ
13.	Панеш Дарина Руслановна	ФГБОУ ВО «Кубанский государственный медицинский университет»	ДЕФИЦИТ МЕДИЦИНСКИХ КАДРОВ В РОССИИ: ПРИЧИНЫ И ПУТИ РЕШЕНИЯ
14.	Дорофеева Анастасия Михайловна	Юридический институт Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых	КАДРОВЫЙ ПОТЕНЦИАЛ В СФЕРЕ ЛОГИСТИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
15.	Сюбаева Фаина Орхановна Шахбазов Андрей Шамильевич	РАНХиГС	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕМАТЕРИАЛЬНЫХ МЕТОДОВ МОТИВАЦИИ ПЕРСОНАЛА, РАБОТАЮЩЕГО УДАЛЕННО В КОМПАНИИ EVENT-ИНДУСТРИИ
16.	Колганова Анастасия Дмитриевна	Российская таможенная академия	ПРОЦЕССНЫЙ ПОДХОД КАК ИНСТРУМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ МЕХАНИЗМА «ЕДИНОГО ОКНА» В ТАМОЖЕННЫХ ОРГАНАХ
17.	Проскурина Елизавета Алексеевна	Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ	ПРОБЛЕМА НЕРАВЕНСТВА ДОХОДОВ В РОССИЙСКОЙ ЭКОНОМИКЕ
18.	Шамин Матвей Владимирович Веселов Александр Александрович	НИУ «МЭИ»	ФОРМИРОВАНИЕ БРЕНДА В СООТВЕТСТВИИ С АРХЕТИПИЧНЫМИ МОДЕЛЯМИ
19.	Лапин Михаил Сергеевич	ТУСУР	АВТОМАТИЗАЦИЯ КАДРОВЫХ ПРОЦЕССОВ С ПОМОЩЬЮ ЧАТ-БОТОВ НА ПРИМЕРЕ ООО «СИБТЕХПРОЕКТ»
20.	Швец Елена Владимировна	ФГБОУ ВО «Вятский государственный университет»	СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТА И КОНТРОЛЯ БЮДЖЕТНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ НА ОСНОВЕ ОБЗОРА НАКОПЛЕННОГО ОПЫТА НЕДОСТАТКОВ И НАРУШЕНИЙ



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
21.	Неткачев Александр Геннадьевич	ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»	РАЗРАБОТКА МЕТОДА ОРГАНИЗАЦИОННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ «ФАБРИК БУДУЩЕГО»
22.	Швец Елена Владимировна	ФГБОУ ВО «Вятский государственный университет»	СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТА И КОНТРОЛЯ БЮДЖЕТНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ НА ОСНОВЕ ОБЗОРА НАКОПЛЕННОГО ОПЫТА НЕДОСТАТКОВ И НАРУШЕНИЙ
23.	Галимова Сания Альтафовна Перминова П.М.	ФГАОУ ВО РГППУ	РОЛЬ ЧЕЛОВЕЧЕСКОГО КАПИТАЛА В ЭКОНОМИЧЕСКОМ РАЗВИТИИ
24.	Гусейнов Виляят Марданович	Финансовый Университет при Правительстве РФ	ИННОВАЦИОННЫЕ ПОДХОДЫ К УПРАВЛЕНИЮ АКТИВАМИ КОММЕРЧЕСКИХ БАНКОВ В УСЛОВИЯХ ЦИФРОВОЙ ТРАНСФОРМАЦИИ ЭКОНОМИКИ
25.	Медведев Алексей Евгеньевич	Международный институт экономики и лингвистики Иркутского государственного университета	ЭЛЕКТРОННАЯ КОММЕРЦИЯ: СОВРЕМЕННЫЙ ВЗГЛЯД И ГРЯДУЩИЕ ТЕНДЕНЦИИ НА ПРИМЕРЕ МАРКЕТПЛЕЙСОВ
26.	Медведев Алексей Евгеньевич	Международный институт экономики и лингвистики Иркутского государственного университета	РОЛЬ ВНЕШНЕЙ ТОРГОВЛИ ДЛЯ ЭКОНОМИКИ РОССИИ
27.	Поярков Климент Никитич Медведева Анна Павловна	ФГБОУ ВО «Оренбургский государственный университет»	ФОРМИРОВАНИЕ КРІ В СИСТЕМЕ УПРАВЛЕНЧЕСКОГО УЧЁТА ІТ КОМПАНИИ