



НАУКА и ПРОСВЕЩЕНИЕ
МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЦЕНТР НАУЧНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

УТВЕРЖДЕНО ДИРЕКТОРОМ
МЦНС «НАУКА И ПРОСВЕЩЕНИЕ»
К.Э.Н. ГУЛЯЕВЫМ Г.Ю.



ПРОГРАММА

VI МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ
ЭКОНОМИКА, ФИНАНСЫ И УПРАВЛЕНИЕ:
АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ ТЕОРИИ И ПРАКТИКИ

5 ФЕВРАЛЯ 2024 ГОДА
(Г. ПЕНЗА, УЛ. КРАСНАЯ, 74)





ЧЛЕНЫ ОРГКОМИТЕТА

- 1) **Агаркова Любовь Васильевна** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 2) **Ананченко Игорь Викторович** - кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры системного анализа и информационных технологий ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный технологический институт (технический университет)»
- 3) **Антипов Александр Геннадьевич** – доктор филологических наук, профессор, главный научный сотрудник, профессор кафедры литературы и русского языка ФГБОУ ВО «Кемеровский государственный институт культуры»
- 4) **Бабанова Юлия Владимировна** – доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Управление инновациями в бизнесе» Высшей школы экономики и управления ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»
- 5) **Багамаев Багам Манапович** – доктор ветеринарных наук, профессор кафедры терапии и фармакологии факультета ветеринарной медицины ФГБОУ ВО «Ставропольский Государственный Аграрный университет»
- 6) **Баженова Ольга Прокопьевна** – доктор биологических наук, профессор, профессор кафедры экологии, природопользования и биологии, ФГБОУ ВО «Омский государственный аграрный университет»
- 7) **Боярский Леонид Александрович** – доктор физико-математических наук, профессор, профессор кафедры физических методов изучения твердого тела ФГБОУ ВО «Новосибирский национальный исследовательский государственный университет»
- 8) **Бузни Артемий Николаевич** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры Менеджмента предпринимательской деятельности ФГАОУ ВО «Крымский федеральный университет», Институт экономики и управления
- 9) **Буров Александр Эдуардович** – доктор педагогических наук, доцент, заведующий кафедрой «Физическое воспитание», профессор кафедры «Технология спортивной подготовки и прикладной медицины ФГБОУ ВО «Астраханский государственный технический университет»
- 10) **Васильев Сергей Иванович** - кандидат технических наук, профессор ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 11) **Власова Анна Владимировна** – доктор исторических наук, доцент, заведующей Научно-исследовательским сектором Уральского социально-экономического института (филиал) ОУП ВО «Академия труда и социальных отношений»
- 12) **Гетманская Елена Валентиновна** – доктор педагогических наук, профессор, доцент кафедры методики преподавания литературы ФГБОУ ВО «Московский педагогический государственный университет»
- 13) **Грицай Людмила Александровна** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин Рязанского филиала ФГБОУ ВО «Московский государственный институт культуры»
- 14) **Давлетшин Рашит Ахметович** – доктор медицинских наук, профессор, заведующий кафедрой госпитальной терапии №2, ФГБОУ ВО «Башкирский государственный медицинский университет»
- 15) **Иванова Ирина Викторовна** – канд.психол.наук, доцент, доцент кафедры «Социальной адаптации и организации работы с молодежью» ФГБОУ ВО «Калужский государственный университет им. К.Э. Циолковского»
- 16) **Иглин Алексей Владимирович** – кандидат юридических наук, доцент, заведующий кафедрой теории государства и права Ульяновского филиал Российской академии народного хозяйства и госслужбы при Президенте РФ
- 17) **Ильин Сергей Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент, доцент, НОУ ВО «Московский технологический институт»
- 18) **Искандарова Гульнара Рифовна** – доктор филологических наук, доцент, профессор кафедры иностранных и русского языков ФГКОУ ВО «Уфимский юридический институт МВД России»
- 19) **Казданян Сусанна Шалвовна** – доцент кафедры психологии Ереванского экономико-юридического университета, г. Ереван, Армения
- 20) **Качалова Людмила Павловна** – доктор педагогических наук, профессор ФГБОУ ВО «Шадринский государственный педагогический университет»
- 21) **Кожалиева Чинара Бакаевна** – кандидат психологических наук, доцент, доцент института психологи, социологии и социальных отношений ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 22) **Колесников Геннадий Николаевич** – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой ФГБОУ ВО «Петрозаводский государственный университет»
- 23) **Корнев Вячеслав Вячеславович** – доктор философских наук, доцент, профессор ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет телекоммуникаций»
- 24) **Кремнева Татьяна Леонидовна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 25) **Крылова Мария Николаевна** – кандидат филологических наук, профессор кафедры гуманитарных дисциплин и иностранных языков Азово-Черноморского инженерного института ФГБОУ ВО Донской ГАУ в г. Зернограде



- 26) **Кунц Елена Владимировна** – доктор юридических наук, профессор, зав. кафедрой уголовного права и криминологии ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 27) **Курленя Михаил Владимирович** – доктор технических наук, профессор, главный научный сотрудник ФГБУН Институт горного дела им. Н.А. Чинакала Сибирского отделения Российской академии наук (ИГД СО РАН)
- 28) **Малкоч Виталий Анатольевич** – доктор искусствоведческих наук, Ведущий научный сотрудник, Академия Наук Республики Молдова
- 29) **Малова Ирина Викторовна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры коммерции, технологии и прикладной информатики ФГБОУ ВО «РЭУ им. Г. В. Плеханова»
- 30) **Месеняшина Людмила Александровна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор кафедры русского языка и литературы ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 31) **Некрасов Станислав Николаевич** – доктор философских наук, профессор, профессор кафедры философии, главный научный сотрудник ФГБОУ ВО «Уральский государственный аграрный университет»
- 32) **Непомнящий Олег Владимирович** – кандидат технических наук, доцент, профессор, рук. НУЛ МПС ИКИТ, ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 33) **Оробец Владимир Александрович** – доктор ветеринарных наук, профессор, зав. кафедрой терапии и фармакологии ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 34) **Попова Ирина Витальевна** – доктор экономических наук, доцент ГОУ ВПО «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»
- 35) **Пырклов Вячеслав Евгеньевич** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры теории и методики математического образования ФГАОУ ВО «Южный федеральный университет»
- 36) **Рукавишников Виктор Степанович** – доктор медицинских наук, профессор, член-корр. РАН, директор ФГБНУ ВСИМЭИ, зав. кафедрой «Общей гигиены» ФГБОУ ВО «Иркутский государственный медицинский университет»
- 37) **Семенова Лидия Эдуардовна** – доктор психологических наук, доцент, профессор кафедры классической и практической психологии Нижегородского государственного педагогического университета имени Козьмы Минина (Мининский университет)
- 38) **Удут Владимир Васильевич** – доктор медицинских наук, профессор, член-корреспондент РАН, заместитель директора по научной и лечебной работе, заведующий лабораторией физиологии, молекулярной и клинической фармакологии НИИФиРМ им. Е.Д. Гольдберга Томского НИМЦ.
- 39) **Фионова Людмила Римовна** – доктор технических наук, профессор, декан факультета вычислительной техники ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет»
- 40) **Чистов Владимир Владимирович** – кандидат психологических наук, доцент кафедры теоретической и практической психологии Казахского государственного женского педагогического университета (Республика Казахстан, г. Алматы)
- 41) **Швец Ирина Михайловна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор каф. Биофизики Института биологии и биомедицины ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный университет»
- 42) **Юрова Ксения Игоревна** – кандидат исторических наук, декан факультета экономики и права ОЧУ ВО "Московский инновационный университет"

**ДОКЛАДЫ УЧАСТНИКОВ**

| № п/п | ФИО участника (автора) | Место учёбы (работы) | Название работы |
|-------|-------------------------------------|---|---|
| 1. | Левочкина Наталья Алексеевна | ЧУОО ВО «ОмГА» (Омская гуманитарная академия) | ЦИФРОВИЗАЦИЯ КОРПОРАТИВНОЙ КУЛЬТУРЫ: ОРГАНИЗАЦИОННО- МЕТОДИЧЕСКИЙ АСПЕКТ |
| | Хроленко Сергей Николаевич | | |
| 2. | Овсянникова Мария Николаевна | ФГБОУ ВО «Уральский государственный университет путей сообщения» | ЭВОЛЮЦИЯ СОБСТВЕННОСТИ В СОВЕТСКИЙ И ПОСТСОВЕТСКИЙ ПЕРИОД |
| | Королева Влада Юрьевна | | |
| 3. | Мочалов Иван Николаевич | ФГАОУ ВО «Пермский национальный исследовательский политехнический университет» (ПНИПУ) | СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОЦЕССА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ С ИНТЕРНЕТ-КАНАЛАМИ С ПОМОЩЬЮ СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ |
| 4. | Матвеев Александр Юрьевич | ФГАОУ ВО «Самарский государственный экономический университет», г. Самара | УПРАВЛЕНИЕ СТРАТЕГИЕЙ РАЗВИТИЯ ЭКОСИСТЕМЫ С УЧЕТОМ АНАЛИЗА ТЕКУЩЕГО УРОВНЯ ЦИФРОВОЙ ЗРЕЛОСТИ |
| 5. | Хожайнов Владислав Александрович | МФПУ Синергия | АНАЛИЗ УПРАВЛЕНЧЕСКОГО КАДРОВОГО ПОТЕНЦИАЛА РУКОВОДИТЕЛЕЙ И ТЕХНИЧЕСКИХ СПЕЦИАЛИСТОВ |
| 6. | Гордеева Марина Сергеевна | ФГБОУ ВО “Государственный университет управления” | ИНТЕГРАЦИЯ ИСКУССТВЕННОГО ИНТЕЛЛЕКТА И МЕТОДОВ ГИБКОГО УПРАВЛЕНИЯ В ИТ- ПРОЕКТАХ: ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ |
| | Кораблина Дарья Игоревна | | |
| | Яковлева Кристина Сергеевна | | |
| 7. | Сатпаева Зайра Тулегеновна | Институт экономики Комитета науки Министерства науки и высшего образования Республики Казахстан | АНАЛИЗ БЕДНОСТИ В КАЗАХСТАНЕ: РЕГИОНАЛЬНЫЙ АСПЕКТ |
| | Кангалакова Дана Муратбековна | | |
| 8. | Рыкалина Ольга Владимировна | ФГБОУ ВО Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова | АДАПТАЦИЯ К НОВЫМ УСЛОВИЯМ РЫНКА НА РЫНКЕ СПА-УСЛУГ ИЗ-ЗА ИЗМЕНЕНИЯ ПОТРЕБИТЕЛЬСКОГО ПОВЕДЕНИЯ |
| | Перепелкин Николай Александрович | | |
| | Мухина Екатерина Михайловна | | |
| 9. | Карпов Юрий Александрович | ФГБОУ ВО «РЭУ им. Г.В. Плеханова» | ИНСТРУМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ТРАНСПОРТНЫМ КОМПЛЕКСОМ РЕГИОНОВ ДАЛЬНЕВОСТОЧНОГО ФЕДЕРАЛЬНОГО ОКРУГА |
| 10. | Ореховский Всеволод Дмитриевич | Российского университета дружбы народов имени Патриса Лумумбы | ВЛИЯНИЕ СИМВОЛИКИ ЛОГОТИПА НА ИМИДЖ БРЕНДА |



| № п/п | ФИО участника (автора) | Место учёбы (работы) | Название работы |
|-------|--------------------------------|---|--|
| 11. | Паначёва Наталья Сергеевна | ФГАОУ ВО «Белгородский государственный национальный исследовательский университет» | ОРГАНИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ АДАПТАЦИЕЙ МОЛОДЫХ ПЕДАГОГОВ В ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ |
| 12. | Шаханин Вячеслав Александрович | НИУ «БелГУ» | ЭВОЛЮЦИЯ БАНКОВСКОГО ДЕЛА В РОССИИ |
| 13. | Захаров Владимир Яковлевич | Нижегородский государственный университет им. Н.И. Лобачевского | НАЦИОНАЛЬНЫЕ СЕТИ КОМПАНИЙ - МАЯКОВ СПОСОБНЫ УСКОРИТЬ МАСШТАБИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЙ ЧЕТВЕРТОЙ ПРОМЫШЛЕННОЙ РЕВОЛЮЦИИ |
| | Кальмина Александра Алексеевна | | |
| | Кваско Юрий Валентинович | | |
| 14. | Буряк Алексей Сергеевич | НИУ «Белгородский государственный университет» | ПРЕИМУЩЕСТВА ИНВЕСТИРОВАНИЯ В АКЦИИ ПАО «СБЕРБАНК» |
| 15. | Курило Анастасия Владимировна | Севастопольский государственный университет | ПРИМЕНЕНИЕ МЕТОДИКИ PESTEL ДЛЯ АНАЛИЗА ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ ПРЕДПРИЯТИЯ «ПИВОБЕЗАЛКОГОЛЬНЫЙ КОМБИНАТ «КРЫМ»» |
| | Шемякина Валентина Павловна | | |
| 16. | Подкопай Давид Сергеевич | Влгу, Юридический институт | СПЕЦИФИКА ВЫХОДА НА ВНЕШНИЙ РЫНОК ПРЕДПРИЯТИЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ НАПРАВЛЕННОСТИ |
| 17. | Елисеев Владимир Алексеевич | НИУ «БелГУ» «Белгородский государственный национальный исследовательский университет» | ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЙ В УСЛОВИЯХ ЦИФРОВИЗАЦИИ НА МАТЕРИАЛАХ ДЕПАРТАМЕНТА ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА МИНИСТЕРСТВА ПРИРОДОПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ |
| 18. | Алемасова Виолетта Алексеевна | ФГБОУ ВО «Южно-Уральский государственный гуманитарно-педагогический университет» | ОСОБЕННОСТИ ЦИФРОВОГО МАРКЕТИНГА |
| | Плужникова Ирина Ивановна | | |
| 19. | Лекомцева Альбина Сергеевна | ФГАОУ ВО «УрФУ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина» | ИНСТРУМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ДОВЕРИЕМ В ОРГАНИЗАЦИОННО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ОТНОШЕНИЯХ |
| 20. | Гусев Алексей Васильевич | АНО ВО Университет «МИР» | ОСОБЕННОСТИ ВЛИЯНИЯ НЕФТЯНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ НА СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ РАЗВИТИЕ РЕГИОНА |
| 21. | Сабанокков Аслан Аликович | Кабардино-Балкарский государственный университет им. Х.М. Бербекова | КОРПОРАТИВНАЯ КУЛЬТУРА - ОСНОВА ФОРМИРОВАНИЯ СЕРВИСНОГО МЫШЛЕНИЯ ПЕРСОНАЛА |
| | Тутуков Адам Альбертович | | |



| № п/п | ФИО участника (автора) | Место учёбы (работы) | Название работы |
|-------|----------------------------------|--|---|
| 22. | Кубах Татьяна Владимировна | Дальрыбвтуз | СОВРЕМЕННЫЕ ПРОБЛЕМЫ РЫБНОЙ ОТРАСЛИ РОССИИ |
| 23. | Кубах Татьяна Владимировна | Дальрыбвтуз | ОЦЕНКА ЭФФЕКТИВНОСТИ РЫБНОЙ ОТРАСЛИ РОССИИ В УСЛОВИЯХ САНКЦИЙ |
| 24. | Кочурова Марина Сергеевна | ФГБОУ ВО «Рязанский государственный университет имени С.А. Есенина» | МЕСТО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ВО ВНЕШНЕПОЛИТИЧЕСКОМ КУРСЕ РЕСПУБЛИКИ КОРЕЯ |
| 25. | Черепова Ирина Олеговна | Омский государственный аграрный университет | РАЗВИТИЕ СВИНОВОДСТВА НА МИРОВОМ РЫНКЕ |
| | Круглова Кристина Константиновна | | |
| | Ядровский Егор Валерьевич | | |
| | Мозер Артем Евгеньевич | | |
| 26. | Черепова Ирина Олеговна | Омский государственный аграрный университет | БИЗНЕС-ПЛАН ПРЕДПРИЯТИЯ, МЕТОДИКА ЕГО РАЗРАБОТКИ |
| | Круглова Кристина Константиновна | | |
| | Ядровский Егор Валерьевич | | |
| | Мозер Артем Евгеньевич | | |
| 27. | Жамойдик Яна Вадимовна | ФГБОУ ВО Красноярский государственный аграрный университет | СУЩНОСТЬ И НЕОБХОДИМОСТЬ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ПОДДЕРЖКИ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА |
| 28. | Лобанов Алексей Владимирович | ФГБОУ ВО «Российский химико-технологический университет имени Д.И. Менделеева» | ИНТЕГРАЦИЯ ИНФОРМАЦИОННЫХ СЕРВИСОВ ВУЗА |
| | Чернова Ольга Андреевна | | |
| 29. | Махошева Марьяна Хамидовна | Кабардино-Балкарский государственный университет им. Х.М. Бербекова | УПРАВЛЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЯМИ В ОРГАНИЗАЦИЯХ |
| | Тутуков Адам Альбертович | | |
| 30. | Елдзарова Екатерина Руслановна | ФГБОУ ВО «Государственный университет управления» | МАРКЕТИНГОВЫЕ ПРОЕКТЫ КАК СРЕДСТВО СОВРЕМЕННОГО РАЗВИТИЯ БИЗНЕСА |
| | Гончарова Софья Владимировна | | |
| 31. | Карнафель Дарья Сергеевна | Институт экономики и управления ФГАОУ ВО «КФУ им. В.И. Вернадского» | НАЗНАЧЕНИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ «УПРАВЛЕНИЕ» |
| 32. | Черепова Ирина Олеговна | Омский государственный аграрный университет | ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ТЕОРИЯ В АГРАРНОМ СЕКТОРЕ: ЭФФЕКТИВНОСТЬ, РИСКИ, СТРАТЕГИИ |
| | Круглова Кристина Константиновна | | |
| | Ядровский Егор Валерьевич | | |
| | Мозер Артем Евгеньевич | | |
| 33. | Ерпулева Дарья Андреевна | ФГБОУ ВО «Юго-Западный государственный университет» | УКЛОНЕНИЕ ОТ УПЛАТЫ НАЛОГОВ КАК УГРОЗА ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ СТРАНЫ |
| 34. | Мосейко Виктор Максимович | ФГАОУ ВО Волгу | СОПОСТАВЛЕНИЕ СОВЕТСКОГО ПРИНЦИПА ВСЕОБЩЕЙ ТРУДОВОЙ ПОВИННОСТИ И КОНСТИТУЦИОННОГО ПРАВА НА ТРУД |