



НАУКА и ПРОСВЕЩЕНИЕ
МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЦЕНТР НАУЧНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

УТВЕРЖДЕНО ДИРЕКТОРОМ
МЦНС «НАУКА И ПРОСВЕЩЕНИЕ»
К.Э.Н. ГУЛЯЕВЫМ Г.Ю.



ПРОГРАММА

XII МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ
ЭКОНОМИКА ПРЕДПРИЯТИЙ, РЕГИОНОВ, СТРАН:
АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ И СОВРЕМЕННЫЕ АСПЕКТЫ

5 ДЕКАБРЯ 2023 ГОДА
(Г. ПЕНЗА, УЛ. КРАСНАЯ, 74)





ЧЛЕНЫ ОРГКОМИТЕТА

- 1) **Агаркова Любовь Васильевна** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 2) **Ананченко Игорь Викторович** - кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры системного анализа и информационных технологий ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный технологический институт (технический университет)»
- 3) **Антипов Александр Геннадьевич** – доктор филологических наук, профессор, главный научный сотрудник, профессор кафедры литературы и русского языка ФГБОУ ВО «Кемеровский государственный институт культуры»
- 4) **Бабанова Юлия Владимировна** – доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Управление инновациями в бизнесе» Высшей школы экономики и управления ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»
- 5) **Багамаев Багам Манапович** – доктор ветеринарных наук, профессор кафедры терапии и фармакологии факультета ветеринарной медицины ФГБОУ ВО «Ставропольский Государственный Аграрный университет»
- 6) **Баженова Ольга Прокопьевна** – доктор биологических наук, профессор, профессор кафедры экологии, природопользования и биологии, ФГБОУ ВО «Омский государственный аграрный университет»
- 7) **Боярский Леонид Александрович** – доктор физико-математических наук, профессор, профессор кафедры физических методов изучения твердого тела ФГБОУ ВО «Новосибирский национальный исследовательский государственный университет»
- 8) **Бузни Артемий Николаевич** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры Менеджмента предпринимательской деятельности ФГАОУ ВО «Крымский федеральный университет», Институт экономики и управления
- 9) **Буров Александр Эдуардович** – доктор педагогических наук, доцент, заведующий кафедрой «Физическое воспитание», профессор кафедры «Технология спортивной подготовки и прикладной медицины ФГБОУ ВО «Астраханский государственный технический университет»
- 10) **Васильев Сергей Иванович** - кандидат технических наук, профессор ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 11) **Власова Анна Владимировна** – доктор исторических наук, доцент, заведующей Научно-исследовательским сектором Уральского социально-экономического института (филиал) ОУП ВО «Академия труда и социальных отношений»
- 12) **Гетманская Елена Валентиновна** – доктор педагогических наук, профессор, доцент кафедры методики преподавания литературы ФГБОУ ВО «Московский педагогический государственный университет»
- 13) **Грицай Людмила Александровна** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин Рязанского филиала ФГБОУ ВО «Московский государственный институт культуры»
- 14) **Давлетшин Рашит Ахметович** – доктор медицинских наук, профессор, заведующий кафедрой госпитальной терапии №2, ФГБОУ ВО «Башкирский государственный медицинский университет»
- 15) **Иванова Ирина Викторовна** – канд.психол.наук, доцент, доцент кафедры «Социальной адаптации и организации работы с молодежью» ФГБОУ ВО «Калужский государственный университет им. К.Э. Циолковского»
- 16) **Иглин Алексей Владимирович** – кандидат юридических наук, доцент, заведующий кафедрой теории государства и права Ульяновского филиал Российской академии народного хозяйства и госслужбы при Президенте РФ
- 17) **Ильин Сергей Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент, доцент, НОУ ВО «Московский технологический институт»
- 18) **Искандарова Гульнара Рифовна** – доктор филологических наук, доцент, профессор кафедры иностранных и русского языков ФГКОУ ВО «Уфимский юридический институт МВД России»
- 19) **Казданян Сусанна Шалвовна** – доцент кафедры психологии Ереванского экономико-юридического университета, г. Ереван, Армения
- 20) **Качалова Людмила Павловна** – доктор педагогических наук, профессор ФГБОУ ВО «Шадринский государственный педагогический университет»
- 21) **Кожалиева Чинара Бакаевна** – кандидат психологических наук, доцент, доцент института психологи, социологии и социальных отношений ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 22) **Колесников Геннадий Николаевич** – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой ФГБОУ ВО «Петрозаводский государственный университет»
- 23) **Корнев Вячеслав Вячеславович** – доктор философских наук, доцент, профессор ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет телекоммуникаций»
- 24) **Кремнева Татьяна Леонидовна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 25) **Крылова Мария Николаевна** – кандидат филологических наук, профессор кафедры гуманитарных дисциплин и иностранных языков Азово-Черноморского инженерного института ФГБОУ ВО Донской ГАУ в г. Зернограде



- 26) **Кунц Елена Владимировна** – доктор юридических наук, профессор, зав. кафедрой уголовного права и криминологии ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 27) **Курленя Михаил Владимирович** – доктор технических наук, профессор, главный научный сотрудник ФГБУН Институт горного дела им. Н.А. Чинакала Сибирского отделения Российской академии наук (ИГД СО РАН)
- 28) **Малкоч Виталий Анатольевич** – доктор искусствоведческих наук, Ведущий научный сотрудник, Академия Наук Республики Молдова
- 29) **Малова Ирина Викторовна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры коммерции, технологии и прикладной информатики ФГБОУ ВО «РЭУ им. Г. В. Плеханова»
- 30) **Месеняшина Людмила Александровна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор кафедры русского языка и литературы ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 31) **Некрасов Станислав Николаевич** – доктор философских наук, профессор, профессор кафедры философии, главный научный сотрудник ФГБОУ ВО «Уральский государственный аграрный университет»
- 32) **Непомнящий Олег Владимирович** – кандидат технических наук, доцент, профессор, рук. НУЛ МПС ИКИТ, ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 33) **Оробец Владимир Александрович** – доктор ветеринарных наук, профессор, зав. кафедрой терапии и фармакологии ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 34) **Попова Ирина Витальевна** – доктор экономических наук, доцент ГОУ ВПО «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»
- 35) **Пырклов Вячеслав Евгеньевич** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры теории и методики математического образования ФГАОУ ВО «Южный федеральный университет»
- 36) **Рукавишников Виктор Степанович** – доктор медицинских наук, профессор, член-корр. РАН, директор ФГБНУ ВСИМЭИ, зав. кафедрой «Общей гигиены» ФГБОУ ВО «Иркутский государственный медицинский университет»
- 37) **Семенова Лидия Эдуардовна** – доктор психологических наук, доцент, профессор кафедры классической и практической психологии Нижегородского государственного педагогического университета имени Козьмы Минина (Мининский университет)
- 38) **Удут Владимир Васильевич** – доктор медицинских наук, профессор, член-корреспондент РАН, заместитель директора по научной и лечебной работе, заведующий лабораторией физиологии, молекулярной и клинической фармакологии НИИФиРМ им. Е.Д. Гольдберга Томского НИМЦ.
- 39) **Фионова Людмила Римовна** – доктор технических наук, профессор, декан факультета вычислительной техники ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет»
- 40) **Чистов Владимир Владимирович** – кандидат психологических наук, доцент кафедры теоретической и практической психологии Казахского государственного женского педагогического университета (Республика Казахстан, г. Алматы)
- 41) **Швец Ирина Михайловна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор каф. Биофизики Института биологии и биомедицины ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный университет»
- 42) **Юрова Ксения Игоревна** – кандидат исторических наук, декан факультета экономики и права ОЧУ ВО "Московский инновационный университет"

**ДОКЛАДЫ УЧАСТНИКОВ**

№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
1.	Осипов Анатолий Николаевич	кафедра Национальной и региональной экономики РЭУ им. Г.В. Плеханова, Москва	ГЛОБАЛЬНЫЕ И РЕГИОНАЛЬНЫЕ ТРЕНДЫ СТРУКТУРНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ В МИРОВОЙ ЭКОНОМИКЕ
2.	Макиевская Юлия Юрьевна	ФГБОУ ВО «Владивостокский государственный университет»	ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ РАЗВИТИЕ РЕГИОНА
3.	Зохидажон Ахмад	Таджикский национальный университет	РОЛЬ ИНВЕСТИЦИЙ В РАЗВИТИИ ТУРИСТИЧЕСКОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ РЕСПУБЛИКИ ТАДЖИКИСТАН
4.	Зайнуллина Алиса Альфредовна	ФГБОУ ВО «Казанский государственный энергетический университет»	ПРОБЛЕМА БЕЗРАБОТИЦЫ В РОССИИ И ПУТИ ЕЕ РЕШЕНИЯ
5.	Аюбов Исфандиёр Бобомуродович	Таджикский национальный университет	АНАЛИЗ ФИНАНСОВОЙ ОТЧЕТНОСТИ В УПРАВЛЕНИИ ФИНАНСОВЫМ СОСТОЯНИЕМ ПРЕДПРИЯТИЙ МОБИЛЬНОЙ СВЯЗИ
6.	Каримов Баходур Хасанович	Международный университет туризма и предпринимательства Таджикистана	ПРАКТИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ ФОРМИРОВАНИЯ ВНУТРЕННЕГО КОНТРОЛЯ В СУБЪЕКТАХ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ ТАДЖИКИСТАН
7.	Ярцева Надежда Михайловна Чурилова Марина Дмитриевна	Всероссийская академия внешней торговли Минэкономразвития России	ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ СИСТЕМЫ ИСЛАМСКИХ ФИНАНСОВ В РОССИИ НА СОВРЕМЕННОМ ЭТАПЕ
8.	Созинова Татьяна Алексеевна	НГЛУ им. Добролюбова	АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ЯПОНИИ: ЕЕ ВКЛАД В МИРОВУЮ ЭКОНОМИКУ



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
9.	Люманов Тимур Владимирович	ФГАОУ ВО «Севастопольский государственный университет»	ПРОДУКТОВЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ В ИТ-СЕКТОРЕ КРЫМА: ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ
	Гребешкова Ирина Александровна		
10.	Харламов Павел Сергеевич	филиал ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ» в г. Смоленске	ПРИМЕНЕНИЕ НЕЧЕТКО-ЛОГИЧЕСКОГО МЕТОДА ДЛЯ АНАЛИЗА ПАТТЕРНОВ РАЗВИТИЯ МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
11.	Филиппов Константин Дмитриевич	ФГАОУ ВО «Севастопольский государственный университет», Россия, г. Севастополь	MANAGEMENT OF THE DEVELOPMENT OF RUSSIAN FAST-GROWING COMPANIES
12.	Максутова Дана Багдатовна	Карагандинский университет Казпотребсоюза	THE EVOLUTION OF QUALITY MANAGEMENT CONCEPTS IN THE MODERN ECONOMY
	Безлер Оксана Дмитриевна		
13.	Мельникова Екатерина Андреевна	ФГБОУ ВО «Уральский государственный экономический университет»	ОЦЕНКА СОВРЕМЕННОГО УРОВНЯ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ (НА ПРИМЕРЕ АО «ОТСК»)
14.	Золотарева Елена Владимировна	Поволжский институт управления имени П.А. Столыпина – филиал ФГБОУ ВО «РАНХиГС»	ОСОБЕННОСТИ РАСЧЕТА И ПРИМЕНЕНИЯ СТАВКИ ПЛАТЫ ЗА СОДЕРЖАНИЕ МОЩНОСТИ ПРИ УСТАНОВЛЕНИИ ДВУХСТАВОЧНОГО ТАРИФА НА ВОДОСНАБЖЕНИЕ
15.	Кравцова Яна Артёмовна	ФГАОУ ВО «Севастопольский государственный университет»	MIGRATION PROCESSES IN THE REPUBLIC OF CRIMEA AND SEVASTOPOL
	Шемякина Валентина Павловна		
	Курило Анастасия Владимировна		
16.	Нгуен Зуи Фонг	Российский университет дружбы народов имени Патриса Лумумбы	СОЦИАЛЬНОЕ ДОКАЗАТЕЛЬСТВО И ЕГО ПРИМЕНЕНИЕ В МАРКЕТИНГЕ
17.	Агудалина Виктория Сергеевна	Красноярский финансово-экономический колледж - филиал ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации» (Красноярский филиал Финуниверситета)	ФИНАНСОВЫЕ АСПЕКТЫ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ УСТОЙЧИВОСТИ РФ



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
18.	Рамазанова Влада Юрьевна	ФГБОУ ВО Уральский государственный университет путей сообщения (УрГУПС)	ПУТИ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ФОНДОВ ПРЕДПРИЯТИЯ
19.	Жаксылыкова Диана Арманкызы	Карагандинский университет Казпотребсоюза	PROSPECTS OF MODERN SOCIO-DEMOGRAPHIC DEVELOPMENT OF THE POPULATION OF KAZAKHSTAN
20.	Ахметшина Алсу Ринатовна	ФГАОУ ВПО Казанского (Приволжского федерального университета)	БЕРЕЖЛИВОЕ ПРОИЗВОДСТВО КАК КЛЮЧЕВОЙ ФАКТОР УСТОЙЧИВОГО СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ СОВРЕМЕННОЙ РОССИИ
	Абрамова Анастасия Валерьевна	Управление АО «Сетевая компания»	
21.	Недосеков Роман Андреевич	ФГБОУ ВО Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого	ТРЕХУРОВНЕВАЯ КОНЦЕПТУАЛЬНАЯ МОДЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОЦЕНКИ ИННОВАЦИОННОГО ПОТЕНЦИАЛА ПРЕДПРИЯТИЯ
22.	Хань Юйчэнь	Санкт-Петербургский государственный университет	АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ СОТРУДНИЧЕСТВА МЕЖДУ РОССИЕЙ И КИТАЕМ
23.	Ахмадов Мохмад_эми Исаевич	ФГБОУ ВО Грозненский государственный нефтяной технический университет имени академика М.Д. Миллионщикова, кафедра «Экономика и управление на предприятии»	ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДРАЙВЕРОВ МОДЕРНИЗАЦИИ И ПЕРСПЕКТИВНОГО РАЗВИТИЯ РЕГИОНАЛЬНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
24.	Жансакалова Анеля Багитовна	Карагандинский университет Казпотребсоюза	ФАКТОРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА ФОРМИРОВАНИЕ И РАЗВИТИЕ ОРГАНИЗАЦИОННОЙ КУЛЬТУРЫ КОМПАНИИ