



НАУКА и ПРОСВЕЩЕНИЕ
МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЦЕНТР НАУЧНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

УТВЕРЖДЕНО ДИРЕКТОРОМ
МЦНС «НАУКА И ПРОСВЕЩЕНИЕ»
К.Э.Н. ГУЛЯЕВЫМ Г.Ю.



ПРОГРАММА

XVI МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ
ЭКОНОМИКА И СОВРЕМЕННЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ:
ТЕОРИЯ, МЕТОДОЛОГИЯ, ПРАКТИКА

25 МАРТА 2023 ГОДА
(Г. ПЕНЗА, УЛ. КРАСНАЯ, 74)





ЧЛЕНЫ ОРГКОМИТЕТА

- 1) **Агаркова Любовь Васильевна** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 2) **Ананченко Игорь Викторович** - кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры системного анализа и информационных технологий ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный технологический институт (технический университет)»
- 3) **Антипов Александр Геннадьевич** – доктор филологических наук, профессор, главный научный сотрудник, профессор кафедры литературы и русского языка ФГБОУ ВО «Кемеровский государственный институт культуры»
- 4) **Бабанова Юлия Владимировна** – доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Управление инновациями в бизнесе» Высшей школы экономики и управления ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»
- 5) **Багамаев Багам Манапович** – доктор ветеринарных наук, профессор кафедры терапии и фармакологии факультета ветеринарной медицины ФГБОУ ВО «Ставропольский Государственный Аграрный университет»
- 6) **Баженова Ольга Прокопьевна** – доктор биологических наук, профессор, профессор кафедры экологии, природопользования и биологии, ФГБОУ ВО «Омский государственный аграрный университет»
- 7) **Боярский Леонид Александрович** – доктор физико-математических наук, профессор, профессор кафедры физических методов изучения твердого тела ФГБОУ ВО «Новосибирский национальный исследовательский государственный университет»
- 8) **Бузни Артемий Николаевич** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры Менеджмента предпринимательской деятельности ФГАОУ ВО «Крымский федеральный университет», Институт экономики и управления
- 9) **Буров Александр Эдуардович** – доктор педагогических наук, доцент, заведующий кафедрой «Физическое воспитание», профессор кафедры «Технология спортивной подготовки и прикладной медицины ФГБОУ ВО «Астраханский государственный технический университет»
- 10) **Васильев Сергей Иванович** - кандидат технических наук, профессор ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 11) **Власова Анна Владимировна** – доктор исторических наук, доцент, заведующей Научно-исследовательским сектором Уральского социально-экономического института (филиал) ОУП ВО «Академия труда и социальных отношений»
- 12) **Гетманская Елена Валентиновна** – доктор педагогических наук, профессор, доцент кафедры методики преподавания литературы ФГБОУ ВО «Московский педагогический государственный университет»
- 13) **Грицай Людмила Александровна** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин Рязанского филиала ФГБОУ ВО «Московский государственный институт культуры»
- 14) **Давлетшин Рашит Ахметович** – доктор медицинских наук, профессор, заведующий кафедрой госпитальной терапии №2, ФГБОУ ВО «Башкирский государственный медицинский университет»
- 15) **Иванова Ирина Викторовна** – канд.психол.наук, доцент, доцент кафедры «Социальной адаптации и организации работы с молодежью» ФГБОУ ВО «Калужский государственный университет им. К.Э. Циолковского»
- 16) **Иглин Алексей Владимирович** – кандидат юридических наук, доцент, заведующий кафедрой теории государства и права Ульяновского филиал Российской академии народного хозяйства и госслужбы при Президенте РФ
- 17) **Ильин Сергей Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент, доцент, НОУ ВО «Московский технологический институт»
- 18) **Искандарова Гульнара Рифовна** – доктор филологических наук, доцент, профессор кафедры иностранных и русского языков ФГКОУ ВО «Уфимский юридический институт МВД России»
- 19) **Казданян Сусанна Шалвовна** – доцент кафедры психологии Ереванского экономико-юридического университета, г. Ереван, Армения
- 20) **Качалова Людмила Павловна** – доктор педагогических наук, профессор ФГБОУ ВО «Шадринский государственный педагогический университет»
- 21) **Кожалиева Чинара Бакаевна** – кандидат психологических наук, доцент, доцент института психологи, социологии и социальных отношений ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 22) **Колесников Геннадий Николаевич** – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой ФГБОУ ВО «Петрозаводский государственный университет»
- 23) **Корнев Вячеслав Вячеславович** – доктор философских наук, доцент, профессор ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет телекоммуникаций»
- 24) **Кремнева Татьяна Леонидовна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 25) **Крылова Мария Николаевна** – кандидат филологических наук, профессор кафедры гуманитарных дисциплин и иностранных языков Азово-Черноморского инженерного института ФГБОУ ВО Донской ГАУ в г. Зернограде



- 26) **Кунц Елена Владимировна** – доктор юридических наук, профессор, зав. кафедрой уголовного права и криминологии ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 27) **Курленя Михаил Владимирович** – доктор технических наук, профессор, главный научный сотрудник ФГБУН Институт горного дела им. Н.А. Чинакала Сибирского отделения Российской академии наук (ИГД СО РАН)
- 28) **Малкоч Виталий Анатольевич** – доктор искусствоведческих наук, Ведущий научный сотрудник, Академия Наук Республики Молдова
- 29) **Малова Ирина Викторовна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры коммерции, технологии и прикладной информатики ФГБОУ ВО «РЭУ им. Г. В. Плеханова»
- 30) **Месеняшина Людмила Александровна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор кафедры русского языка и литературы ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 31) **Некрасов Станислав Николаевич** – доктор философских наук, профессор, профессор кафедры философии, главный научный сотрудник ФГБОУ ВО «Уральский государственный аграрный университет»
- 32) **Непомнящий Олег Владимирович** – кандидат технических наук, доцент, профессор, рук. НУЛ МПС ИКИТ, ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 33) **Орбещ Владимир Александрович** – доктор ветеринарных наук, профессор, зав. кафедрой терапии и фармакологии ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 34) **Попова Ирина Витальевна** – доктор экономических наук, доцент ГОУ ВПО «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»
- 35) **Пыркоч Вячеслав Евгеньевич** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры теории и методики математического образования ФГАОУ ВО «Южный федеральный университет»
- 36) **Рукавишников Виктор Степанович** – доктор медицинских наук, профессор, член-корр. РАН, директор ФГБНУ ВСИМЭИ, зав. кафедрой «Общей гигиены» ФГБОУ ВО «Иркутский государственный медицинский университет»
- 37) **Семенова Лидия Эдуардовна** – доктор психологических наук, доцент, профессор кафедры классической и практической психологии Нижегородского государственного педагогического университета имени Козьмы Минина (Мининский университет)
- 38) **Удут Владимир Васильевич** – доктор медицинских наук, профессор, член-корреспондент РАН, заместитель директора по научной и лечебной работе, заведующий лабораторией физиологии, молекулярной и клинической фармакологии НИИФиРМ им. Е.Д. Гольдберга Томского НИМЦ.
- 39) **Фионова Людмила Римовна** – доктор технических наук, профессор, декан факультета вычислительной техники ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет»
- 40) **Чистов Владимир Владимирович** – кандидат психологических наук, доцент кафедры теоретической и практической психологии Казахского государственного женского педагогического университета (Республика Казахстан, г. Алматы)
- 41) **Швец Ирина Михайловна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор каф. Биофизики Института биологии и биомедицины ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный университет»
- 42) **Юрова Ксения Игоревна** – кандидат исторических наук, декан факультета экономики и права ОЧУ ВО "Московский инновационный университет"

**ДОКЛАДЫ УЧАСТНИКОВ**

№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
1.	Сысоева Елена Васильевна	ФГАОУ ВО МГИМО МИД РФ, Одинцовский филиал	СТРАТЕГИИ ПРИМЕНЕНИЯ ИННОВАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ В ОРГАНИЗАЦИИ
2.	Гужев Дмитрий Алексеевич	Департамент экономики, менеджмента и бизнес- технологий АНО ВО "Университет БРИКС (ЮниБРИКС)" ; АО «Адмиралтейские верфи» Начальник отдела капитального строительства	ВНУТРЕННЯЯ НОРМА ДОХОДНОСТИ И ВАРИАТИВНОСТЬ ОПРЕДЕЛЕНИЯ НАЧАЛЬНЫХ ИНВЕСТИЦИЙ НА ЭТАПАХ ИНВЕСТИЦИОННОГО ПРОЕКТА
3.	Савченко Мария Павловна	ШГПУ (Шадринский государственный педагогический университет)	ПРИМЕНЕНИЕ РАЗНОУРОВНЕВЫХ ЗАДАНИЙ В ПРОЦЕССЕ ОБУЧЕНИЯ БУДУЩИХ МЕНЕДЖЕРОВ ПО ПРОДАЖАМ В УСЛОВИЯХ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
4.	Субботин Денис Валерьевич Кагарманова Алина Ильгизовна	Стерлитамакский филиал Уфимского университета науки и технологий	МЕХАНИЗМ УПРАВЛЕНИЯ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ Ю ПРЕДПРИЯТИЯ
5.	Козлов Кондрат Дмитриевич	ФГБОУ ВО «СибГИУ»	РАЗРАБОТКА МЕХАНИЗМА УПРАВЛЕНИЯ ПРИБЫЛЬЮ ПРЕДПРИЯТИЯ
6.	Матюхина Светлана Дмитриевна	Северо-Западный институт РАНХиГС	ОБУЧЕНИЕ И РАЗВИТИЕ ПЕРСОНАЛА КАК СТРАТЕГИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ РАЗВИТИЯ ОРГАНИЗАЦИИ
7.	Матюхина Светлана Дмитриевна	Северо-Западный институт РАНХиГС	ПРОЦЕСС АДАПТАЦИИ КАК СОВРЕМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТРАТЕГИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ ОРГАНИЗАЦИИ
8.	Коблова Юлия Александровна	ФГБОУ ВО «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»	ИНВЕСТИЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ КАК ЭЛЕМЕНТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
9.	Пряничников Сергей Борисович	Нижегородский государственный лингвистический университет	ВНЕДРЕНИЕ ИННОВАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ВАЖНЫЙ ФАКТОР ОБЕСПЕЧЕНИЯ УСТОЙЧИВОГО РАЗВИТИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО СЕКТОРА ЭКОНОМИКИ
10.	Иванова Ксения Александровна	Лениногорский филиал КНИТУ-КАИ	НЕСКОЛЬКО СЛОВ ОБ ОЦЕНКЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ УПРАВЛЕНИЯ ДЕНЕЖНЫМИ ПОТОКАМИ ПРЕДПРИЯТИЯ
11.	Усынина Ксения Максимовна Зырянова Анастасия Евгеньевна	ФГБОУ ВО «Уральский государственный университет путей сообщения» (УрГУПС)	ИННОВАЦИОННОЕ РАЗВИТИЕ ТРАНСПОРТНОЙ ОТРАСЛИ В УСЛОВИЯХ РЕАЛИЗАЦИИ ИНВЕСТИЦИОННОЙ ПОЛИТИКИ
12.	Крупский Александр Александрович	ФГБОУ ВО «Оренбургский государственный университет»	ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ ЦИФРОВИЗАЦИИ
13.	Бирюлев Денис Викторович	ОЧУВО «Московский инновационный университет», г. Москва, РФ	СОВРЕМЕННЫЕ ТЕНДЕНЦИИ И БУДУЩЕЕ ТЕХНОЛОГИЙ В УПРАВЛЕНИИ НЕКОММЕРЧЕСКИМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ
14.	Ли Цюн	Санкт-Петербургский государственный университет	ИССЛЕДОВАНИЕ ПЕДАГОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ ПРЕПОДАВАНИЯ ИНФОРМАТИКИ В КИТАЕ
15.	Бабина Ольга Ивановна	ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»	НОРМАТИВНО-ПРАВОВОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ СИСТЕМЫ СТРАТЕГИЧЕСКОГО ПЛАНИРОВАНИЯ
16.	Свеженцева Анжела Геннадьевна	Казанский национальный исследовательский технический университет имени А. Н. Туполева Лениногорский филиал (ЛФ КНИТУ-КАИ)	ANALYSIS OF THE FINANCIAL CONDITION AND FINANCIAL STABILITY OF THE COMPANY
17.	Чуксин Михаил Юрьевич	Ижевский государственный технический университет имени М.Т. Калашникова	КОМПЛЕКСНАЯ ОЦЕНКА СИСТЕМЫ ПОДДЕРЖКИ РАЗВИТИЯ МАЛОГО ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА В СФЕРЕ КЛИНИНГА НА ПРИМЕРЕ ГОРОДА ИЖЕВСКА УДМУРТСКОЙ РЕСПУБЛИКИ В 2022 ГОДУ



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
18.	Колесников Виктор Викторович	Липецкий филиал Российской академии народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации г. Липецк	ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫХ РЕШЕНИЙ В КИТАЕ
	Макаров Иван Николаевич		
	Булочкина Анастасия Викторовна		
19.	Беркутова Татьяна Алексеевна	ФГУП ВНИИ «Центр»	ЭЛЕМЕНТЫ КОНТРОЛИНГА ПОДГОТОВКИ УПРАВЛЕНЧЕСКИХ КАДРОВ ДЛЯ ДИВЕРСИФИКАЦИИ ОБОРОННО-ПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА
	Махова Анастасия Вячеславовна		
	Перминова Ольга Михайловна		
	Ревенко Николай Фёдорович		
20.	Ревенко Николай Фёдорович	ФГБОУ ВО ИжГТУ им. М.Т. Калашникова	К ВОПРОСУ О ЗАСОРЕНИИ ТЕРМИНОЛОГИИ В РЕМОНТНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ АНГЛОЯЗЫЧНЫМИ СЛОВАМИ
	Мищенко Ольга Владимировна		
	Загуляев Денис Георгиевич	ФГБОУ ВО «Удмуртский государственный университет», филиал в г. Воткинск	
	Иванова Татьяна Николаевна	ФГБОУ ВО «Удмуртский государственный университет»	
21.	Некрасов Станислав Николаевич	Уральский государственный аграрный университет ; Уральский федеральный университет имени первого президента России Б.Н. Ельцина	ПОСТРОЕНИЕ КОЛЛЕКТИВА И ПРЕОДОЛЕНИЕ ИЗОЛИРОВАННОЙ ПАРЫ «УЧИТЕЛЬ-УЧЕНИК»
22.	Искендеров Амиран Вахид оглы	АНО ВО «Белгородский университет кооперации, экономики и права»	НАПРАВЛЕНИЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ УПРАВЛЕНИЯ ОБОРОТНЫМИ АКТИВАМИ ПРЕДПРИЯТИЙ
23.	Овсянникова Марина Алексеевна	ФГБОУ ВО «Вятский Государственный Университет»	ДЕЛЕГИРОВАНИЕ ПОЛНОМОЧИЙ В КОМПАНИИ
24.	Булатова Елизавета Сергеевна	Северо-Западный институт управления Филиал РАНХиГС	МОДЕЛЬ КОМПЕТЕНЦИЙ ПЕРСОНАЛА КАК ИНСТРУМЕНТ СТРАТЕГИЧЕСКОГО HR-МЕНЕДЖМЕНТА
25.	Сабанокоев Аслан Аликович	ФГБОУ ВО «Кабардино-Балкарский государственный университет им. Х.М. Бербекова»	РАЗВИТИЕ ЦИФРОВОЙ БУХГАЛТЕРИИ И ЕЕ ВЛИЯНИЕ НА ФИНАНСОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ