



НАУКА и ПРОСВЕЩЕНИЕ
МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЦЕНТР НАУЧНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

УТВЕРЖДЕНО ДИРЕКТОРОМ
МЦНС «НАУКА И ПРОСВЕЩЕНИЕ»
К.Э.Н. ГУЛЯЕВЫМ Г.Ю.



ПРОГРАММА

IX МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ
ЭКОНОМИКА ПРЕДПРИЯТИЙ, РЕГИОНОВ, СТРАН:
АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ И СОВРЕМЕННЫЕ АСПЕКТЫ

5 МАРТА 2023 ГОДА
(Г. ПЕНЗА, УЛ. КРАСНАЯ, 74)





ЧЛЕНЫ ОРГКОМИТЕТА

- 1) **Агаркова Любовь Васильевна** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 2) **Ананченко Игорь Викторович** - кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры системного анализа и информационных технологий ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный технологический институт (технический университет)»
- 3) **Антипов Александр Геннадьевич** – доктор филологических наук, профессор, главный научный сотрудник, профессор кафедры литературы и русского языка ФГБОУ ВО «Кемеровский государственный институт культуры»
- 4) **Бабанова Юлия Владимировна** – доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Управление инновациями в бизнесе» Высшей школы экономики и управления ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»
- 5) **Багамаев Багам Манапович** – доктор ветеринарных наук, профессор кафедры терапии и фармакологии факультета ветеринарной медицины ФГБОУ ВО «Ставропольский Государственный Аграрный университет»
- 6) **Баженова Ольга Прокопьевна** – доктор биологических наук, профессор, профессор кафедры экологии, природопользования и биологии, ФГБОУ ВО «Омский государственный аграрный университет»
- 7) **Боярский Леонид Александрович** – доктор физико-математических наук, профессор, профессор кафедры физических методов изучения твердого тела ФГБОУ ВО «Новосибирский национальный исследовательский государственный университет»
- 8) **Бузни Артемий Николаевич** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры Менеджмента предпринимательской деятельности ФГАОУ ВО «Крымский федеральный университет», Институт экономики и управления
- 9) **Буров Александр Эдуардович** – доктор педагогических наук, доцент, заведующий кафедрой «Физическое воспитание», профессор кафедры «Технология спортивной подготовки и прикладной медицины ФГБОУ ВО «Астраханский государственный технический университет»
- 10) **Васильев Сергей Иванович** - кандидат технических наук, профессор ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 11) **Власова Анна Владимировна** – доктор исторических наук, доцент, заведующей Научно-исследовательским сектором Уральского социально-экономического института (филиал) ОУП ВО «Академия труда и социальных отношений»
- 12) **Гетманская Елена Валентиновна** – доктор педагогических наук, профессор, доцент кафедры методики преподавания литературы ФГБОУ ВО «Московский педагогический государственный университет»
- 13) **Грицай Людмила Александровна** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин Рязанского филиала ФГБОУ ВО «Московский государственный институт культуры»
- 14) **Давлетшин Рашит Ахметович** – доктор медицинских наук, профессор, заведующий кафедрой госпитальной терапии №2, ФГБОУ ВО «Башкирский государственный медицинский университет»
- 15) **Иванова Ирина Викторовна** – канд.психол.наук, доцент, доцент кафедры «Социальной адаптации и организации работы с молодежью» ФГБОУ ВО «Калужский государственный университет им. К.Э. Циолковского»
- 16) **Иглин Алексей Владимирович** – кандидат юридических наук, доцент, заведующий кафедрой теории государства и права Ульяновского филиал Российской академии народного хозяйства и госслужбы при Президенте РФ
- 17) **Ильин Сергей Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент, доцент, НОУ ВО «Московский технологический институт»
- 18) **Искандарова Гульнара Рифовна** – доктор филологических наук, доцент, профессор кафедры иностранных и русского языков ФГКОУ ВО «Уфимский юридический институт МВД России»
- 19) **Казданян Сусанна Шалвовна** – доцент кафедры психологии Ереванского экономико-юридического университета, г. Ереван, Армения
- 20) **Качалова Людмила Павловна** – доктор педагогических наук, профессор ФГБОУ ВО «Шадринский государственный педагогический университет»
- 21) **Кожалиева Чинара Бакаевна** – кандидат психологических наук, доцент, доцент института психологи, социологии и социальных отношений ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 22) **Колесников Геннадий Николаевич** – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой ФГБОУ ВО «Петрозаводский государственный университет»
- 23) **Корнев Вячеслав Вячеславович** – доктор философских наук, доцент, профессор ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет телекоммуникаций»
- 24) **Кремнева Татьяна Леонидовна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 25) **Крылова Мария Николаевна** – кандидат филологических наук, профессор кафедры гуманитарных дисциплин и иностранных языков Азово-Черноморского инженерного института ФГБОУ ВО Донской ГАУ в г. Зернограде



- 26) **Кунц Елена Владимировна** – доктор юридических наук, профессор, зав. кафедрой уголовного права и криминологии ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 27) **Курленя Михаил Владимирович** – доктор технических наук, профессор, главный научный сотрудник ФГБУН Институт горного дела им. Н.А. Чинакала Сибирского отделения Российской академии наук (ИГД СО РАН)
- 28) **Малкоч Виталий Анатольевич** – доктор искусствоведческих наук, Ведущий научный сотрудник, Академия Наук Республики Молдова
- 29) **Малова Ирина Викторовна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры коммерции, технологии и прикладной информатики ФГБОУ ВО «РЭУ им. Г. В. Плеханова»
- 30) **Месеняшина Людмила Александровна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор кафедры русского языка и литературы ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 31) **Некрасов Станислав Николаевич** – доктор философских наук, профессор, профессор кафедры философии, главный научный сотрудник ФГБОУ ВО «Уральский государственный аграрный университет»
- 32) **Непомнящий Олег Владимирович** – кандидат технических наук, доцент, профессор, рук. НУЛ МПС ИКИТ, ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 33) **Оробец Владимир Александрович** – доктор ветеринарных наук, профессор, зав. кафедрой терапии и фармакологии ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 34) **Попова Ирина Витальевна** – доктор экономических наук, доцент ГОУ ВПО «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»
- 35) **Пырклов Вячеслав Евгеньевич** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры теории и методики математического образования ФГАОУ ВО «Южный федеральный университет»
- 36) **Рукавишников Виктор Степанович** – доктор медицинских наук, профессор, член-корр. РАН, директор ФГБНУ ВСИМЭИ, зав. кафедрой «Общей гигиены» ФГБОУ ВО «Иркутский государственный медицинский университет»
- 37) **Семенова Лидия Эдуардовна** – доктор психологических наук, доцент, профессор кафедры классической и практической психологии Нижегородского государственного педагогического университета имени Козьмы Минина (Мининский университет)
- 38) **Удут Владимир Васильевич** – доктор медицинских наук, профессор, член-корреспондент РАН, заместитель директора по научной и лечебной работе, заведующий лабораторией физиологии, молекулярной и клинической фармакологии НИИФиРМ им. Е.Д. Гольдберга Томского НИМЦ.
- 39) **Фионова Людмила Римовна** – доктор технических наук, профессор, декан факультета вычислительной техники ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет»
- 40) **Чистов Владимир Владимирович** – кандидат психологических наук, доцент кафедры теоретической и практической психологии Казахского государственного женского педагогического университета (Республика Казахстан, г. Алматы)
- 41) **Швец Ирина Михайловна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор каф. Биофизики Института биологии и биомедицины ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный университет»
- 42) **Юрова Ксения Игоревна** – кандидат исторических наук, декан факультета экономики и права ОЧУ ВО "Московский инновационный университет"

**ДОКЛАДЫ УЧАСТНИКОВ**

№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
1.	Беркутова Татьяна Алексеевна	ФГУП ВНИИ «Центр»	ПРОБЛЕМЫ ПОДГОТОВКИ КАДРОВ УПРАВЛЕНЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ДИВЕРСИФИКАЦИИ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБОРОННО- ПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА
	Махова Анастасия Вячеславовна		
	Перминова Ольга Михайловна		
	Ревенко Николай Фёдорович		
2.	Матвеева Виктория Александровна	ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет»	ЭФФЕКТИВНЫЕ МЕТОДЫ УЧЕТА И ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ФИНАНСОВЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОММЕРЧЕСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ
	Колесникова Екатерина Романовна		
3.	Некрасов Станислав Николаевич	Уральский государственный аграрный университет ; Уральский федеральный университет имени первого президента России Б.Н. Ельцина	СОЗНАТЕЛЬНАЯ ДИСЦИПЛИНА И ТЕОРИЯ МОРАЛИ
4.	Ударцев Николай Сергеевич	Уральский институт управления – филиал ФГБОУ ВО РАНХиГС при Президенте Российской Федерации	МОДЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ РЕГИОНАЛЬНЫМ РАЗВИТИЕМ В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
5.	Рыбкина Мария Васильевна	ФГБОУ ВО Ульяновский государственный технический университет	РЕИНЖИНИРИНГ КАК СПОСОБ АНТИКРИЗИСНОГО УПРАВЛЕНИЯ
	Егоров Сергей Олегович		
6.	Гусев Юрий Александрович	ФГБОУ ВО «Российский биотехнологический университет (РОСБИОТЕХ)»	ЮМОР В ПСИХОЛОГИИ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРСОНАЛОМ
7.	Дреев Бимболат Хазбиевич	Северо-Осетинский государственный университет имени К.Л. Хетагурова (г. Владикавказ)	КЛАСТЕРИЗАЦИЯ ЭКОНОМИКИ РЕГИОНА КАК ИНСТРУМЕНТ ПОВЫШЕНИЯ ЕГО ИННОВАЦИОННОЙ И ИНВЕСТИЦИОННОЙ АКТИВНОСТИ



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
8.	Черный Никита Анатольевич	Военный учебно-научный центр Военно-воздушных сил «Военно-воздушная академия имени профессора Н.Е. Жуковского и Ю.А. Гагарина»	МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОПЫТ РЕШЕНИЯ ПРОБЛЕМ ГОРОДСКОГО ПАССАЖИРСКОГО ТРАНСПОРТА
9.	Самойлов Владислав Олегович	Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации	ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ТАМОЖЕННОГО КОНТРОЛЯ ПОСЛЕ ВЫПУСКА ТОВАРОВ В РФ
10.	Власенко Константин Александрович	Южный Федеральный университет (г. Ростов-на- Дону)	ОСОБЕННОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ «ЗЕЛЕННЫХ» ФИНАНСОВЫХ ПОТОКОВ В ЦИРКУЛЯРНОЙ ЭКОНОМИКЕ
11.	Шичалина Валерия Алексеевна	ФГАОУ ВО «Дальневосточный федеральный университет»	УПРАВЛЕНИЕ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТЬЮ ЭКЗОТИЧЕСКИХ ФИНАНСОВЫХ АКТИВОВ С ПОМОЩЬЮ ТЕХНОЛОГИИ «УПРАВЛЯЕМОГО РЕЗЕРВА»
12.	Ян Чжэну	Белорусский государственный университет	СОТРУДНИЧЕСТВО СТРАН БРИКС НА СОВРЕМЕННОМ ЭТАПЕ: ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ
13.	Какетаева Асель Джумахановна	КазНУ им. аль-Фараби	ПРЕИМУЩЕСТВА УПРАВЛЕНИЯ КОМПАНИЕЙ НА ОСНОВЕ КРИ
14.	Куценко Екатерина Ивановна Шелтаганова Виктория Николаевна	ОГУ (Оренбургский государственный университет)	МЕТОДИКА ОЦЕНКИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРСОНАЛОМ ПРЕДПРИЯТИЯ
15.	Аксенова Екатерина Алексеевна	ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве РФ»	ПРОЕКТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ РАСХОДАМИ ФЕДЕРАЛЬНОГО БЮДЖЕТА
16.	Евриинова Ирина Валериевна	ФГБОУ ВО «Кемеровский государственный университет»	НАПРАВЛЕНИЯ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ УПРАВЛЕНЧЕСКОГО УЧЕТА
17.	Журенко Диана Александровна Гусева Анастасия Александровна	Ростовский филиал ГКОУ ВО «Российская таможенная академия»	ОСОБЕННОСТИ НАЛОГОВЫХ РЕЖИМОВ В РОССИИ
18.	Еланская Полина Андреевна	РАНХиГС	РЕГИОНАЛЬНАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ В УСЛОВИЯХ ГЛОБАЛЬНЫХ УГРОЗ НА ПРИМЕРЕ ДАЛЬНЕВОСТОЧНОГО ФЕДЕРАЛЬНОГО ОКРУГА



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
19.	Есенова Мейрамкуль Жасаганбергеновна	Таразский региональный университет имени М.Х.Дулати	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АЛГОРИТМОВ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ВРЕМЕННЫХ РЯДОВ В ЭКОНОМИКЕ
	Арыстанбек Ақерке Нұрболтақызы		
20.	Карпович Виктор Францевич	Белорусский национальный технический университет	ВНЕШНЯЯ ТОРГОВЛЯ ЕС ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЙ ПРОДУКЦИЕЙ
	Зысь Татьяна Александровна		