



НАУКА и ПРОСВЕЩЕНИЕ
МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЦЕНТР НАУЧНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

УТВЕРЖДЕНО ДИРЕКТОРОМ
МЦНС «НАУКА И ПРОСВЕЩЕНИЕ»
К.Э.Н. ГУЛЯЕВЫМ Г.Ю.



ПРОГРАММА

II МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

ЭКОНОМИКА 2022:

ОСНОВНЫЕ ПРОБЛЕМЫ И НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ

30 ИЮНЯ 2022 ГОДА

(Г. ПЕНЗА, УЛ. КИРОВА 49)





ЧЛЕНЫ ОРГКОМИТЕТА

- 1) **Агаркова Любовь Васильевна** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 2) **Ананченко Игорь Викторович** – кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры системного анализа и информационных технологий ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный технологический институт (технический университет)»
- 3) **Антипов Александр Геннадьевич** – доктор филологических наук, профессор, главный научный сотрудник, профессор кафедры литературы и русского языка ФГБОУ ВО «Кемеровский государственный институт культуры»
- 4) **Бабанова Юлия Владимировна** – доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Управление инновациями в бизнесе» Высшей школы экономики и управления ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»
- 5) **Багамаев Багам Манапович** – доктор ветеринарных наук, профессор кафедры терапии и фармакологии факультета ветеринарной медицины ФГБОУ ВО «Ставропольский Государственный Аграрный университет»
- 6) **Баженова Ольга Прокопьевна** – доктор биологических наук, профессор, профессор кафедры экологии, природопользования и биологии, ФГБОУ ВО «Омский государственный аграрный университет»
- 7) **Боярский Леонид Александрович** – доктор физико-математических наук, профессор, профессор кафедры физических методов изучения твердого тела ФГБОУ ВО «Новосибирский национальный исследовательский государственный университет»
- 8) **Бузни Артемий Николаевич** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры Менеджмента предпринимательской деятельности ФГАОУ ВО «Крымский федеральный университет», Институт экономики и управления
- 9) **Буров Александр Эдуардович** – доктор педагогических наук, доцент, заведующий кафедрой «Физическое воспитание», профессор кафедры «Технология спортивной подготовки и прикладной медицины ФГБОУ ВО «Астраханский государственный технический университет»
- 10) **Васильев Сергей Иванович** – кандидат технических наук, профессор ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 11) **Власова Анна Владимировна** – доктор исторических наук, доцент, заведующей Научно-исследовательским сектором Уральского социально-экономического института (филиал) ОУП ВО «Академия труда и социальных отношений»
- 12) **Гетманская Елена Валентиновна** – доктор педагогических наук, профессор, доцент кафедры методики преподавания литературы ФГБОУ ВО «Московский педагогический государственный университет»
- 13) **Грицай Людмила Александровна** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин Рязанского филиала ФГБОУ ВО «Московский государственный институт культуры»
- 14) **Давлетшин Рашит Ахметович** – доктор медицинских наук, профессор, заведующий кафедрой госпитальной терапии №2, ФГБОУ ВО «Башкирский государственный медицинский университет»
- 15) **Иванова Ирина Викторовна** – канд.психол.наук, доцент, доцент кафедры «Социальной адаптации и организации работы с молодежью» ФГБОУ ВО «Калужский государственный университет им. К.Э. Циолковского»
- 16) **Иглин Алексей Владимирович** – кандидат юридических наук, доцент, заведующий кафедрой теории государства и права Ульяновского филиал Российской академии народного хозяйства и госслужбы при Президенте РФ
- 17) **Ильин Сергей Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент, доцент, НОУ ВО «Московский технологический институт»
- 18) **Искандарова Гульнара Рифовна** – доктор филологических наук, доцент, профессор кафедры иностранных и русского языков ФГКОУ ВО «Уфимский юридический институт МВД России»
- 19) **Казданян Сусанна Шалвовна** – доцент кафедры психологии Ереванского экономико-юридического университета, г. Ереван, Армения
- 20) **Качалова Людмила Павловна** – доктор педагогических наук, профессор ФГБОУ ВО «Шадринский государственный педагогический университет»
- 21) **Кожалиева Чинара Бакаевна** – кандидат психологических наук, доцент, доцент института психологи, социологии и социальных отношений ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 22) **Колесников Геннадий Николаевич** – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой ФГБОУ ВО «Петрозаводский государственный университет»
- 23) **Корнев Вячеслав Вячеславович** – доктор философских наук, доцент, профессор ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет телекоммуникаций»
- 24) **Кремнева Татьяна Леонидовна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 25) **Крылова Мария Николаевна** – кандидат филологических наук, профессор кафедры гуманитарных дисциплин и иностранных языков Азово-Черноморского инженерного института ФГБОУ ВО Донской ГАУ в г. Зернограде



- 26) **Кунц Елена Владимировна** – доктор юридических наук, профессор, зав. кафедрой уголовного права и криминологии ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 27) **Курленя Михаил Владимирович** – доктор технических наук, профессор, главный научный сотрудник ФГБУН Институт горного дела им. Н.А. Чинакала Сибирского отделения Российской академии наук (ИГД СО РАН)
- 28) **Малкоч Виталий Анатольевич** – доктор искусствоведческих наук, Ведущий научный сотрудник, Академия Наук Республики Молдова
- 29) **Малова Ирина Викторовна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры коммерции, технологии и прикладной информатики ФГБОУ ВО «РЭУ им. Г. В. Плеханова»
- 30) **Месеняшина Людмила Александровна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор кафедры русского языка и литературы ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 31) **Некрасов Станислав Николаевич** – доктор философских наук, профессор, профессор кафедры философии, главный научный сотрудник ФГБОУ ВО «Уральский государственный аграрный университет»
- 32) **Непомнящий Олег Владимирович** – кандидат технических наук, доцент, профессор, рук. НУЛ МПС ИКИТ, ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 33) **Оробец Владимир Александрович** – доктор ветеринарных наук, профессор, зав. кафедрой терапии и фармакологии ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 34) **Попова Ирина Витальевна** – доктор экономических наук, доцент ГОУ ВПО «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»
- 35) **Пырклов Вячеслав Евгеньевич** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры теории и методики математического образования ФГАОУ ВО «Южный федеральный университет»
- 36) **Рукавишников Виктор Степанович** – доктор медицинских наук, профессор, член-корр. РАН, директор ФГБНУ ВСИМЭИ, зав. кафедрой «Общей гигиены» ФГБОУ ВО «Иркутский государственный медицинский университет»
- 37) **Семенова Лидия Эдуардовна** – доктор психологических наук, доцент, профессор кафедры классической и практической психологии Нижегородского государственного педагогического университета имени Козьмы Минина (Мининский университет)
- 38) **Удут Владимир Васильевич** – доктор медицинских наук, профессор, член-корреспондент РАН, заместитель директора по научной и лечебной работе, заведующий лабораторией физиологии, молекулярной и клинической фармакологии НИИФиРМ им. Е.Д. Гольдберга Томского НИМЦ.
- 39) **Фионова Людмила Римовна** – доктор технических наук, профессор, декан факультета вычислительной техники ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет»
- 40) **Чистов Владимир Владимирович** – кандидат психологических наук, доцент кафедры теоретической и практической психологии Казахского государственного женского педагогического университета (Республика Казахстан, г. Алматы)
- 41) **Швец Ирина Михайловна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор каф. Биофизики Института биологии и биомедицины ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный университет»
- 42) **Юрова Ксения Игоревна** – кандидат исторических наук, декан факультета экономики и права ОЧУ ВО "Московский инновационный университет"

**ДОКЛАДЫ УЧАСТНИКОВ**

№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
1.	Хихлов Глеб Дмитриевич	Уральского института управления - филиала, Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации	РАНЖИРОВАНИЕ ПРОБЛЕМ МОНОГОРОДОВ И ОПТИМИЗАЦИЯ ИНСТРУМЕНТОВ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПО УРОВНЯМ ВЛАСТИ
2.	Соловьёва Анастасия Евгеньевна	ФГБОУ ВО «Нижевартовский государственный университет»	СУЩНОСТЬ ПОНЯТИЯ «НАЙМ ПЕРСОНАЛА», ЭТАПЫ ПРОЦЕССА: ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ АСПЕКТ
3.	Подцепняк Евгения Сергеевна	ФГБОУ ВО «Уфимский государственный нефтяной технический университет»	УПРАВЛЕНИЕ РИСКАМИ НА КОМБИНИРОВАННЫХ УСТАНОВКАХ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДОВ
4.	Горбунова Вера Владимировна	ОАО «Машиностроительный завод «Маяк»	ПРОТИВОРЕЧИЕ ОБЩИХ И ЧАСТНЫХ ИНТЕРЕСОВ ПРИ КООПЕРАЦИИ И ПЕРСПЕКТИВЫ ЕГО РАЗРЕШЕНИЯ В ИНТЕРЕСАХ УСТОЙЧИВОГО РАЗВИТИЯ
5.	Шамсутдинова Алия Шамильевна	ФГБОУ ВО «Нижевартовский государственный университет»	ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМЫ ОЦЕНКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ ОБУЧЕНИЯ ПЕРСОНАЛА В НЕФТЕГАЗОВЫХ КОМПАНИЯХ
6.	Сушкова Арина Александровна	Национальный исследовательский Томский государственный университет	ИСТОРИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ И ТЕНДЕНЦИИ РАЗВИТИЯ ПРАВОВОЙ СИСТЕМЫ В РОССИИ
7.	Сааков Вячеслав Валерьевич Кошиев Кантемир Хасанович Боготов Ислам Муратович Кирин Даниэль Александрович	ФГБОУ ВО «Кабардино-Балкарский государственный университет имени Х.М. Бербекова»	ПРЕИМУЩЕСТВА ИНВЕСТИЦИЙ В АКЦИИ
8.	Сааков Вячеслав Валерьевич Кошиев Кантемир Хасанович Боготов Ислам Муратович Кирин Даниэль Александрович	ФГБОУ ВО «Кабардино-Балкарский государственный университет имени Х.М. Бербекова»	ПОЧЕМУ БАНКИ ВВОДЯТ КОМИССИИ ПО ВАЛЮТНЫМ СЧЕТАМ И ЧТО ДЕЛАТЬ С ВАЛЮТОЙ



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
9.	Бахешева Валерия Вячеславовна	ФГБОУ ВО «Государственный университет управления»	ПРОБЛЕМЫ И ОСОБЕННОСТИ УПРАВЛЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯМИ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА РОССИИ
	Дишкант Елизавета Вячеславовна		
	Литвинова Татьяна Юрьевна		
	Паталаха Алиса Александровна		
10.	Кудинова Арина Павловна	Стерлитамакский филиал Башкирского Государственного Университета	МАТЕМАТИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ АНАЛИЗА В ЭКОНОМИКЕ
	Лукьянцева Ангелина Дмитриевна		
	Исламгулова Юлия Айратовна		
11.	Шестаков Илья Константинович	Владивостокский государственный университет экономики и сервиса	ВЛИЯНИЕ ТЕКУЩЕЙ СИТУАЦИИ В МИРОВОЙ ЭКОНОМИКЕ НА СУБЪЕКТОВ ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И ПРОЦЕСС ИХ БАНКОВСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
12.	Ишмухаметов Эдгар Маратович	Место учебы: ФГБОУ ВО «Уфимский государственный нефтяной технический университет» Место работы: ООО «РН-БашНИПИнефть»	ИНВЕСТИЦИОННАЯ АКТИВНОСТЬ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЕЙ В РЕГИОНАХ ПРИВОЛЖСКОГО ФЕДЕРАЛЬНОГО ОКРУГА
13.	Аубакирова Махаббат Биржановна	бухгалтер ТОО «ММ Group Stroy»	УЛУЧШЕНИЕ МЕЖБАНКОВСКОЙ КОНКУРЕНЦИИ ЧЕРЕЗ МЕТОДЫ КАЧЕСТВЕННОГО ОКАЗАНИЯ УСЛУГ В КОММЕРЧЕСКИХ БАНКАХ
	Хамитхан Назгуль	Евразийского национального университета имени Л.Н. Гумилева	
14.	Юсуфова Севиле Решатовна	Институт экономики и управления КФУ им. В. И. Вернадского	СОВРЕМЕННАЯ БАНКОВСКАЯ СИСТЕМА ЭЛЕКТРОННЫХ ПЛАТЕЖЕЙ
15.	Матвиенко Алёна Владимировна	НИУ «Белгородский государственный университет»	ПРИМЕНЕНИЕ УПРОЩЁННОЙ СИСТЕМЫ НАЛОГООБЛОЖЕНИЯ МАЛЫМ И СРЕДНИМ БИЗНЕСОМ
16.	Савченко Элла Сергеевна	ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет»	НОВЫЕ ПОДХОДЫ К РАБОТЕ С АУДИТОРИЕЙ ПРОДУКТА
	Сербулова Наталья Михайловна		
17.	Родионов Никита Андреевич	Институт экономики и сервиса ВГУЭС	ПРОБЛЕМЫ ИНВЕСТИЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В РОССИЙСКОЙ ЭКОНОМИКЕ



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
18.	Ширнова Светлана Анатольевна	Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем региональной экономики Российской академии наук	ТРЕНДЫ РАЗВИТИЯ РЕГИОНАЛЬНЫХ РЫНКОВ ТРУДА В УСЛОВИЯХ САНКЦИОННЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ
19.	Рожков Никита Андреевич	ФГБОУ ВО «Нижегородская государственная сельскохозяйственная академия»	ЭФФЕКТИВНОСТЬ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПОРЦИОНИРОВАНИЯ МЯСНЫХ ИЗДЕЛИЙ
	Денисюк Елена Алексеевна		
	Кузнецов Александр Владимирович		
20.	Трухинова Ольга Леонидовна	Волжский государственный университет водного транспорта	ДВИЖУЩИЕ СИЛЫ И ФАКТОРЫ УСПЕХА ЦИФРОВОЙ ТРАНСФОРМАЦИИ НА ВОДНОМ ТРАНСПОРТЕ
21.	Ромичев Никита Павлович	ФГБОУ ВО "Владивостокский государственный университет экономики и сервиса"	БУХГАЛТЕРСКАЯ ОТЧЕТНОСТЬ, КАК ИСТОЧНИК ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ АНАЛИЗА ФИНАНСОВОГО СОСТОЯНИЯ