



**НАУКА и ПРОСВЕЩЕНИЕ**  
МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЦЕНТР НАУЧНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

УТВЕРЖДЕНО ДИРЕКТОРОМ  
МЦНС «НАУКА И ПРОСВЕЩЕНИЕ»  
К.Э.Н. ГУЛЯЕВЫМ Г.Ю.



# ПРОГРАММА

XI МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ  
**АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ ЭКОНОМИКИ**

25 АПРЕЛЯ 2022 ГОДА  
(Г. ПЕНЗА, УЛ. КИРОВА 49)





### ЧЛЕНЫ ОРГКОМИТЕТА

- 1) **Агаркова Любовь Васильевна** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 2) **Ананченко Игорь Викторович** - кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры системного анализа и информационных технологий ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный технологический институт (технический университет)»
- 3) **Антипов Александр Геннадьевич** – доктор филологических наук, профессор, главный научный сотрудник, профессор кафедры литературы и русского языка ФГБОУ ВО «Кемеровский государственный институт культуры»
- 4) **Бабанова Юлия Владимировна** – доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Управление инновациями в бизнесе» Высшей школы экономики и управления ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»
- 5) **Багамаев Багам Манапович** – доктор ветеринарных наук, профессор кафедры терапии и фармакологии факультета ветеринарной медицины ФГБОУ ВО «Ставропольский Государственный Аграрный университет»
- 6) **Баженова Ольга Прокопьевна** – доктор биологических наук, профессор, профессор кафедры экологии, природопользования и биологии, ФГБОУ ВО «Омский государственный аграрный университет»
- 7) **Боярский Леонид Александрович** – доктор физико-математических наук, профессор, профессор кафедры физических методов изучения твердого тела ФГБОУ ВО «Новосибирский национальный исследовательский государственный университет»
- 8) **Бузни Артемий Николаевич** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры Менеджмента предпринимательской деятельности ФГАОУ ВО «Крымский федеральный университет», Институт экономики и управления
- 9) **Буров Александр Эдуардович** – доктор педагогических наук, доцент, заведующий кафедрой «Физическое воспитание», профессор кафедры «Технология спортивной подготовки и прикладной медицины ФГБОУ ВО «Астраханский государственный технический университет»
- 10) **Васильев Сергей Иванович** - кандидат технических наук, профессор ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 11) **Власова Анна Владимировна** – доктор исторических наук, доцент, заведующей Научно-исследовательским сектором Уральского социально-экономического института (филиал) ОУП ВО «Академия труда и социальных отношений»
- 12) **Гетманская Елена Валентиновна** – доктор педагогических наук, профессор, доцент кафедры методики преподавания литературы ФГБОУ ВО «Московский педагогический государственный университет»
- 13) **Грицай Людмила Александровна** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин Рязанского филиала ФГБОУ ВО «Московский государственный институт культуры»
- 14) **Давлетшин Рашит Ахметович** – доктор медицинских наук, профессор, заведующий кафедрой госпитальной терапии №2, ФГБОУ ВО «Башкирский государственный медицинский университет»
- 15) **Иванова Ирина Викторовна** – канд.психол.наук, доцент, доцент кафедры «Социальной адаптации и организации работы с молодежью» ФГБОУ ВО «Калужский государственный университет им. К.Э. Циолковского»
- 16) **Иглин Алексей Владимирович** – кандидат юридических наук, доцент, заведующий кафедрой теории государства и права Ульяновского филиал Российской академии народного хозяйства и госслужбы при Президенте РФ
- 17) **Ильин Сергей Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент, доцент, НОУ ВО «Московский технологический институт»
- 18) **Искандарова Гульнара Рифовна** – доктор филологических наук, доцент, профессор кафедры иностранных и русского языков ФГКОУ ВО «Уфимский юридический институт МВД России»
- 19) **Казданян Сусанна Шалвовна** – доцент кафедры психологии Ереванского экономико-юридического университета, г. Ереван, Армения
- 20) **Качалова Людмила Павловна** – доктор педагогических наук, профессор ФГБОУ ВО «Шадринский государственный педагогический университет»
- 21) **Кожалиева Чинара Бакаевна** – кандидат психологических наук, доцент, доцент института психологи, социологии и социальных отношений ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 22) **Колесников Геннадий Николаевич** – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой ФГБОУ ВО «Петрозаводский государственный университет»
- 23) **Корнев Вячеслав Вячеславович** – доктор философских наук, доцент, профессор ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет телекоммуникаций»
- 24) **Кремнева Татьяна Леонидовна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 25) **Крылова Мария Николаевна** – кандидат филологических наук, профессор кафедры гуманитарных дисциплин и иностранных языков Азово-Черноморского инженерного института ФГБОУ ВО Донской ГАУ в г. Зернограде



- 26) **Кунц Елена Владимировна** – доктор юридических наук, профессор, зав. кафедрой уголовного права и криминологии ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 27) **Курленя Михаил Владимирович** – доктор технических наук, профессор, главный научный сотрудник ФГБУН Институт горного дела им. Н.А. Чинакала Сибирского отделения Российской академии наук (ИГД СО РАН)
- 28) **Малкоч Виталий Анатольевич** – доктор искусствоведческих наук, Ведущий научный сотрудник, Академия Наук Республики Молдова
- 29) **Малова Ирина Викторовна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры коммерции, технологии и прикладной информатики ФГБОУ ВО «РЭУ им. Г. В. Плеханова»
- 30) **Месеняшина Людмила Александровна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор кафедры русского языка и литературы ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 31) **Некрасов Станислав Николаевич** – доктор философских наук, профессор, профессор кафедры философии, главный научный сотрудник ФГБОУ ВО «Уральский государственный аграрный университет»
- 32) **Непомнящий Олег Владимирович** – кандидат технических наук, доцент, профессор, рук. НУЛ МПС ИКИТ, ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 33) **Орбеч Владимир Александрович** – доктор ветеринарных наук, профессор, зав. кафедрой терапии и фармакологии ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 34) **Попова Ирина Витальевна** – доктор экономических наук, доцент ГОУ ВПО «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»
- 35) **Пырклов Вячеслав Евгеньевич** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры теории и методики математического образования ФГАОУ ВО «Южный федеральный университет»
- 36) **Рукавишников Виктор Степанович** – доктор медицинских наук, профессор, член-корр. РАН, директор ФГБНУ ВСИМЭИ, зав. кафедрой «Общей гигиены» ФГБОУ ВО «Иркутский государственный медицинский университет»
- 37) **Семенова Лидия Эдуардовна** – доктор психологических наук, доцент, профессор кафедры классической и практической психологии Нижегородского государственного педагогического университета имени Козьмы Минина (Мининский университет)
- 38) **Удут Владимир Васильевич** – доктор медицинских наук, профессор, член-корреспондент РАН, заместитель директора по научной и лечебной работе, заведующий лабораторией физиологии, молекулярной и клинической фармакологии НИИФиРМ им. Е.Д. Гольдберга Томского НИМЦ.
- 39) **Фионова Людмила Римовна** – доктор технических наук, профессор, декан факультета вычислительной техники ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет»
- 40) **Чистов Владимир Владимирович** – кандидат психологических наук, доцент кафедры теоретической и практической психологии Казахского государственного женского педагогического университета (Республика Казахстан, г. Алматы)
- 41) **Швец Ирина Михайловна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор каф. Биофизики Института биологии и биомедицины ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный университет»
- 42) **Юрова Ксения Игоревна** – кандидат исторических наук, декан факультета экономики и права ОЧУ ВО "Московский инновационный университет"

**ДОКЛАДЫ УЧАСТНИКОВ**

№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
1.	Альшевская Диана Андреевна	УО «Белорусский государственный экономический университет»	СТРЕСС-ТЕСТИРОВАНИЕ В РАБОТЕ БАНКА: ЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ
	Преснакова Алина Руслановна		
2.	Попова Полина Александровна	ФГБОУ ВО «ВГУЭС», Г.Находка	СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ УЧЕТА ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРОТНЫХ АКТИВОВ В ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ
3.	Босенко Виолетта Константиновна	Липецкий филиал Российской академии народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ	ПРОБЛЕМА НЕКОМПЕТЕНТНОСТИ АРБИТРАЖНОГО УПРАВЛЯЮЩЕГО ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРОЦЕДУРЫ БАНКРОТСТВА
4.	Ондар Уран-Сай Олеговна	ФГБОУ ВО «Хакасский государственный университет им. Н.Ф. Катанова»	ПРОБЛЕМЫ КАДРОВОГО ДЕФИЦИТА В ОБРАЗОВАНИИ И МЕДИЦИНЕ РЕСПУБЛИКИ ТЫВА
5.	Дубова Анна Олеговна	ФГБОУ ВО «Оренбургский государственный университет»	УПРОЩЕНИЕ РАБОТЫ ОТДЕЛОВ ПРОДАЖ ЧЕРЕЗ ВНЕДРЕНИЕ CRM - СИСТЕМ
6.	Ткачева Елизавета Александровна	КФУ им. В. И. Вернадского, структурное подразделение ИЭиУ	АНАЛИЗ ЗАВИСИМОСТИ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ ОТ ФАКТОРОВ, ИМЕЮЩИХ ПРЕИМУЩЕСТВЕННОЕ ВЛИЯНИЕ НА ДИНАМИКУ ОПЛАТЫ ТРУДА
7.	Мозокина София Леонардовна	ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский Государственный Экономический Университет»	ТЕНДЕНЦИИ РАЗВИТИЯ ТУРИЗМА В СОВРЕМЕННЫХ ПОСТПАНДЕМИЙНЫХ УСЛОВИЯХ
	Покровский Данил Александрович		
8.	Лебедева Ольга Алексеевна	ФГБОУ ВО «Тверской государственный университет»	НЕДВИЖИМОЕ ИМУЩЕСТВО КАК ИСТОЧНИК ДОХОДА ОБЛАСТНОГО БЮДЖЕТА
9.	Романова Марианна Алексеевна	КУБГУ	ОБЪЕКТИВНАЯ НЕОБХОДИМОСТЬ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ЭКОНОМИКИ
10.	Ким Игорь Андреевич	Университет Международного Бизнеса	НЕОБХОДИМОСТЬ СТРАХОВАНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ МЕДИЦИНСКОГО РАБОТНИКА



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
11.	Говоруха Софья Антоновна Загоруйко Юлия Васильевна	Белгородский государственный национальный исследовательский университет (НИУ «БелГУ»)	ПРОБЛЕМА ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ГРАМОТНОСТИ МОЛОДЁЖИ В ПЕРИОД ЭКОНОМИЧЕСКОГО КРИЗИСА
12.	Телицына Ника Дмитриевна	КубГТУ	ПОТЕНЦИАЛ ЦИФРОВОГО РУБЛЯ
13.	Черных Ольга Николаевна	ФГБОУ ВО «Поволжский государственный университет телекоммуникаций и информатики»	МОДЕЛЬ РАСЧЕТА НОРМАТИВА БЮДЖЕТНОГО ФИНАНСИРОВАНИЯ В СФЕРЕ ОБРАЗОВАНИЯ
14.	Рогункова Анастасия	НАО «Университет Нархоз»	РЕЙТИНГОВАЯ ОЦЕНКА КАК ЭЛЕМЕНТ КОМПЛЕКСНОЙ ДИАГНОСТИКИ ВЕРОЯТНОСТИ ДЕФОЛТА ПРИ ОЦЕНКЕ КРЕДИТНЫХ РИСКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ С УЧЕТОМ ОТРАСЛЕВОЙ СПЕЦИФИКИ
15.	Геворгян Анаит Арсеновна	Юридический институт им. М.М. Сперанского «Владимирский государственный университет им. А.Г. и Н.Г. Столетовых»	СПЕЦИФИКА ФОРМИРОВАНИЯ МАРКЕТИНГОВОЙ СТРАТЕГИИ ПОВЕДЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ НА ВНЕШНЕМ РЫНКЕ
16.	Дирани Фатима	ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский горный университет»	АНАЛИЗ ИНСТРУМЕНТАРИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПОЛИТИКИ ПРИ СОЗДАНИИ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ В РАЗВИТЫХ И РАЗВИВАЮЩИХСЯ СТРАНАХ
17.	Магина Анастасия Игоревна	ФГБОУ ВО «Национальный исследовательский московский государственный строительный университет»	МАКРОУРОВЕНЬ РЕШЕНИЯ ЖИЛИЩНЫХ ПРОБЛЕМ
18.	Кошкина Анастасия Александровна	Уральский государственный университет путей сообщения	НАЛОГОВАЯ СИСТЕМА КАК ЭЛЕМЕНТ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ФИНАНСОВОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ГОСУДАРСТВА
19.	Ялбаева Валентина Андреевна	ФГБОУ ВО «Новосибирский государственный университет экономики и управления «НИНХ»	ОСОБЕННОСТИ ПРОДВИЖЕНИЯ КОМПАНИИ В СОЦИАЛЬНОЙ СЕТИ ВКОНТАКТЕ



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
20.	Самодурова Ася Витальевна	Государственный университет управления, Москва	КАКОЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ РОСТ НУЖЕН РОССИИ С УЧЕТОМ ОСОБЕННОСТЕЙ ЕЕ СОВРЕМЕННОГО СОСТОЯНИЯ
21.	Милевская Надежда Ивановна	ФГАОУ ВО «Белгородский государственный исследовательский университет»	ПОВЫШЕНИЕ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЙ НА ОСНОВЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПУТЕЙ УПРАВЛЕНИЯ МАРКЕТИНГОМ
22.	Пивкина Мария Константиновна	ФГБОУ ВО «Национальный исследовательский Мордовский государственный университет им. Н.П. Огарева»	ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ФИНАНСОВЫХ РЕСУРСОВ ОРГАНИЗАЦИИ
23.	Челомбитко Роман Максимович	ФГБОУ ВО «Кемеровский государственный университет»	АНАЛИЗ ЭВОЛЮЦИИ НАУЧНЫХ ПРЕДСТАВЛЕНИЙ ОБ ИНСТИТУЦИОНАЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ РЫНКОВ И ФИРМ
24.	Галицкая Диана Олеговна	Поволжский институт управления – филиал РАНХиГС	СОВРЕМЕННЫЕ МЕТОДЫ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ВЫГОРАНИЯ СОТРУДНИКОВ МАГАЗИНОВ
25.	Ревков Игорь Владимирович Зименков Степан Юрьевич Хайруллин Данат Рустемович	Академия ФСО России	АНАЛИЗ СРЕДНЕЙ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
26.	Буторина Елизавета Сисеновна	ФГБОУ ВО "Уральский Государственный Университет Путей Сообщения"	ЗНАЧЕНИЕ И ЗАДАЧИ АНАЛИЗА ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ КОММЕРЧЕСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ
27.	Ожегова Ульяна Владимировна	ФГБОУ ВО «Казанский государственный энергетический университет»	СТРАТЕГИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ И ПЛЮСЫ ЕГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ
28.	Захарова Светлана Вячеславовна	Дальневосточный федеральный университет ШЭМ	ЗАДОЛЖЕННОСТЬ ПО КРЕДИТАМ И ФИНАНСОВАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ НАСЕЛЕНИЯ
29.	Голубева Татьяна Владимировна Захарова Татьяна Александровна	ФГБОУ ВО «Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте Российской Федерации» Смоленский филиал, г. Смоленск	«ЦЕНА» ОТКАЗА ОТ РОССИЙСКИХ ЭНЕРГОНОСИТЕЛЕЙ ДЛЯ ЕВРОПЫ И МИРА



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
30.	Сабирзянова Зия Рустемовна	ФГАОУ ВО «Казанский (Приволжский) федеральный университет»	ПРОДВИНУТОЕ БЮДЖЕТИРОВАНИЕ: ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ АДАПТИВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ
	Хуснуллин Эльдар Радикович		