



НАУКА и ПРОСВЕЩЕНИЕ
МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЦЕНТР НАУЧНОГО СОТРУДНИЧЕСТВА

УТВЕРЖДЕНО ДИРЕКТОРОМ
МЦНС «НАУКА И ПРОСВЕЩЕНИЕ»
К.Э.Н. ГУЛЯЕВЫМ Г.Ю.



ПРОГРАММА

II МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ
**СОВРЕМЕННАЯ ЭКОНОМИКА:
АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ ТЕОРИИ И ПРАКТИКИ**

25 ФЕВРАЛЯ 2022 ГОДА
(Г. ПЕНЗА, УЛ. КИРОВА 49)





ЧЛЕНЫ ОРГКОМИТЕТА

- 1) **Агаркова Любовь Васильевна** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 2) **Ананченко Игорь Викторович** - кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры системного анализа и информационных технологий ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный технологический институт (технический университет)»
- 3) **Антипов Александр Геннадьевич** – доктор филологических наук, профессор, главный научный сотрудник, профессор кафедры литературы и русского языка ФГБОУ ВО «Кемеровский государственный институт культуры»
- 4) **Бабанова Юлия Владимировна** – доктор экономических наук, доцент, заведующий кафедрой «Управление инновациями в бизнесе» Высшей школы экономики и управления ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»
- 5) **Багамаев Багам Манапович** – доктор ветеринарных наук, профессор кафедры терапии и фармакологии факультета ветеринарной медицины ФГБОУ ВО «Ставропольский Государственный Аграрный университет»
- 6) **Баженова Ольга Прокопьевна** – доктор биологических наук, профессор, профессор кафедры экологии, природопользования и биологии, ФГБОУ ВО «Омский государственный аграрный университет»
- 7) **Боярский Леонид Александрович** – доктор физико-математических наук, профессор, профессор кафедры физических методов изучения твердого тела ФГБОУ ВО «Новосибирский национальный исследовательский государственный университет»
- 8) **Бузни Артемий Николаевич** – доктор экономических наук, профессор, профессор кафедры Менеджмента предпринимательской деятельности ФГАОУ ВО «Крымский федеральный университет», Институт экономики и управления
- 9) **Буров Александр Эдуардович** – доктор педагогических наук, доцент, заведующий кафедрой «Физическое воспитание», профессор кафедры «Технология спортивной подготовки и прикладной медицины ФГБОУ ВО «Астраханский государственный технический университет»
- 10) **Васильев Сергей Иванович** - кандидат технических наук, профессор ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 11) **Власова Анна Владимировна** – доктор исторических наук, доцент, заведующей Научно-исследовательским сектором Уральского социально-экономического института (филиал) ОУП ВО «Академия труда и социальных отношений»
- 12) **Гетманская Елена Валентиновна** – доктор педагогических наук, профессор, доцент кафедры методики преподавания литературы ФГБОУ ВО «Московский педагогический государственный университет»
- 13) **Грицай Людмила Александровна** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин Рязанского филиала ФГБОУ ВО «Московский государственный институт культуры»
- 14) **Давлетшин Рашит Ахметович** – доктор медицинских наук, профессор, заведующий кафедрой госпитальной терапии №2, ФГБОУ ВО «Башкирский государственный медицинский университет»
- 15) **Иванова Ирина Викторовна** – канд.психол.наук, доцент, доцент кафедры «Социальной адаптации и организации работы с молодежью» ФГБОУ ВО «Калужский государственный университет им. К.Э. Циолковского»
- 16) **Иглин Алексей Владимирович** – кандидат юридических наук, доцент, заведующий кафедрой теории государства и права Ульяновского филиал Российской академии народного хозяйства и госслужбы при Президенте РФ
- 17) **Ильин Сергей Юрьевич** – кандидат экономических наук, доцент, доцент, НОУ ВО «Московский технологический институт»
- 18) **Искандарова Гульнара Рифовна** – доктор филологических наук, доцент, профессор кафедры иностранных и русского языков ФГКОУ ВО «Уфимский юридический институт МВД России»
- 19) **Казданян Сусанна Шалвовна** – доцент кафедры психологии Ереванского экономико-юридического университета, г. Ереван, Армения
- 20) **Качалова Людмила Павловна** – доктор педагогических наук, профессор ФГБОУ ВО «Шадринский государственный педагогический университет»
- 21) **Кожалиева Чинара Бакаевна** – кандидат психологических наук, доцент, доцент института психологи, социологии и социальных отношений ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 22) **Колесников Геннадий Николаевич** – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой ФГБОУ ВО «Петрозаводский государственный университет»
- 23) **Корнев Вячеслав Вячеславович** – доктор философских наук, доцент, профессор ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский государственный университет телекоммуникаций»
- 24) **Кремнева Татьяна Леонидовна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор ГАОУ ВО «Московский городской педагогический университет»
- 25) **Крылова Мария Николаевна** – кандидат филологических наук, профессор кафедры гуманитарных дисциплин и иностранных языков Азово-Черноморского инженерного института ФГБОУ ВО Донской ГАУ в г. Зернограде



- 26) **Кунц Елена Владимировна** – доктор юридических наук, профессор, зав. кафедрой уголовного права и криминологии ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 27) **Курленя Михаил Владимирович** – доктор технических наук, профессор, главный научный сотрудник ФГБУН Институт горного дела им. Н.А. Чинакала Сибирского отделения Российской академии наук (ИГД СО РАН)
- 28) **Малкоч Виталий Анатольевич** – доктор искусствоведческих наук, Ведущий научный сотрудник, Академия Наук Республики Молдова
- 29) **Малова Ирина Викторовна** – кандидат экономических наук, доцент кафедры коммерции, технологии и прикладной информатики ФГБОУ ВО «РЭУ им. Г. В. Плеханова»
- 30) **Месеняшина Людмила Александровна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор кафедры русского языка и литературы ФГБОУ ВО «Челябинский государственный университет»
- 31) **Некрасов Станислав Николаевич** – доктор философских наук, профессор, профессор кафедры философии, главный научный сотрудник ФГБОУ ВО «Уральский государственный аграрный университет»
- 32) **Непомнящий Олег Владимирович** – кандидат технических наук, доцент, профессор, рук. НУЛ МПС ИКИТ, ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
- 33) **Орбеч Владимир Александрович** – доктор ветеринарных наук, профессор, зав. кафедрой терапии и фармакологии ФГБОУ ВО «Ставропольский государственный аграрный университет»
- 34) **Попова Ирина Витальевна** – доктор экономических наук, доцент ГОУ ВПО «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»
- 35) **Пырклов Вячеслав Евгеньевич** – кандидат педагогических наук, доцент кафедры теории и методики математического образования ФГАОУ ВО «Южный федеральный университет»
- 36) **Рукавишников Виктор Степанович** – доктор медицинских наук, профессор, член-корр. РАН, директор ФГБНУ ВСИМЭИ, зав. кафедрой «Общей гигиены» ФГБОУ ВО «Иркутский государственный медицинский университет»
- 37) **Семенова Лидия Эдуардовна** – доктор психологических наук, доцент, профессор кафедры классической и практической психологии Нижегородского государственного педагогического университета имени Козьмы Минина (Мининский университет)
- 38) **Удут Владимир Васильевич** – доктор медицинских наук, профессор, член-корреспондент РАН, заместитель директора по научной и лечебной работе, заведующий лабораторией физиологии, молекулярной и клинической фармакологии НИИФиРМ им. Е.Д. Гольдберга Томского НИМЦ.
- 39) **Фионова Людмила Римовна** – доктор технических наук, профессор, декан факультета вычислительной техники ФГБОУ ВО «Пензенский государственный университет»
- 40) **Чистов Владимир Владимирович** – кандидат психологических наук, доцент кафедры теоретической и практической психологии Казахского государственного женского педагогического университета (Республика Казахстан, г. Алматы)
- 41) **Швец Ирина Михайловна** – доктор педагогических наук, профессор, профессор каф. Биофизики Института биологии и биомедицины ФГБОУ ВО «Нижегородский государственный университет»
- 42) **Юрова Ксения Игоревна** – кандидат исторических наук, декан факультета экономики и права ОЧУ ВО "Московский инновационный университет"

**ДОКЛАДЫ УЧАСТНИКОВ**

№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
1.	Арошидзе Алёна Амирановна	Сибирский государственный университет путей сообщения	ОЦЕНКА ЗНАЧИМОСТИ МАЛОГО И СРЕДНЕГО ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА В СФЕРЕ ОБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РЕГИОНОВ РОССИИ
2.	Хошимзода Хомид Хасан	Института экономики и торговли Таджикского государственного университета коммерции	РОЛЬ СОЦИАЛЬНО - ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ В РАЗВИТИИ РЕГИОНА НА ПРИМЕРЕ РЕСПУБЛИКИ ТАДЖИКИСТАН
3.	Степанова Ксения Александровна	СЗИУ РАНХиГС	ИТ-КОНСАЛТИНГ В УСЛОВИЯХ ЦИФРОВИЗАЦИИ РОССИЙСКОГО БИЗНЕСА
4.	Степанова Ксения Александровна	СЗИУ РАНХиГС	ВЛИЯНИЕ СОЦИАЛЬНО- ПСИХОЛОГИЧЕСКОГО КЛИМАТА НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ
5.	Трусова Светлана Максимовна	ФГАОУ ВО «Южный федеральный университет», филиал в г. Новашахтинске	ПРИЛОЖЕНИЯ, ОБЛЕГЧАЮЩИЕ РАБОТУ ЭКОНОМИСТА
6.	Буданок Аделина Романовна	Кубанский государственный технологический университет	ФОНД НАЦИОНАЛЬНОГО БЛАГОСОСТОЯНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
7.	Всеволодова Евгения Александровна	Российская академия народного хозяйства и государственной службы при президенте Российской Федерации, Санкт-Петербург	РАЗВИТИЕ РЕГИОНАЛЬНЫХ СИСТЕМ ПРОЕКТНОГО УПРАВЛЕНИЯ НА ПРИМЕРЕ БИБЛИОТЕЧНОЙ СЕТИ ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ
8.	Яценко Александр Васильевич	АО «Барнаульская горэлектросеть»	СОВРЕМЕННЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ОПТИМИЗАЦИИ ЗАТРАТ ГАРАНТИРУЮЩЕГО ПОСТАВЩИКА НА ОПТОВОМ РЫНКЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И МОЩНОСТИ
	Меновщикова Алена Олеговна	АлтГТУ им. И. И. Ползунова	
	Казымов Иван Максимович		
	Компанеев Борис Сергеевич		



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
9.	Яценко Александр Васильевич	АО «Барнаульская горэлектросеть»	ИССЛЕДОВАНИЕ ОТНОШЕНИЯ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ-ЮРИДИЧЕСКИХ ЛИЦ К РЫНОЧНЫМ ПРЕОБРАЗОВАНИЯМ В ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКЕ
	Боярков Дмитрий Андреевич	ФГБОУ ВО «Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»	
10.	Рукина Светлана Николаевна	РГЭУ (РИНХ)	О ЦИФРОВОЙ ЭКОСИСТЕМЕ НАЛОГА НА ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ДОХОД
11.	Жумакулов Шухрат Замирович	Национальный университет Узбекистан	ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ РЕГУЛИРОВАНИЯ ТРУДОВОЙ МИГРАЦИИ В УЗБЕКИСТАНЕ
12.	Ablazov Nurillo Khusanboevich	Department of Accounting and Auditing, Fergana Polytechnic Institute, Uzbekistan	COMPARATIVE ANALYSIS OF THE CONCEPTUAL APPARATUS AND IFRS CRITERIA FOR RECOGNITION OF INCOME AND EXPENSES, FINANCIAL PERFORMANCE AND NAS
13.	Мирзабекова Жибек Бекжан кизи	ФГАОУ ВО «Северный (Арктический) федеральный университет им. М. В. Ломоносова»	ВЛИЯНИЕ ЦЕНЫ НА НЕФТЬ НА ЭКОНОМИЧЕСКИЙ РОСТ
14.	Абир хусин	Московский педагогический государственный университет	ВЛИЯНИЕ ПОЛИТИЧЕСКОГО ФАКТОРА НА РАЗВИТИЕ ТУРИЗМА
15.	Архипова Юлия Владимировна	БУ ВО "Сургутский государственный университет" Институт экономики и управления	ВНУТРЕННИЙ АУДИТ КАЧЕСТВА НА РОССИЙСКИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ
16.	Дубинин Александр Алексеевич	НИУ ВШЭ	ROLE OF G20 IN THE DEVELOPMENT OF MACRO-FINANCE MANAGEMENT
	Куриленко Анна Алексеевна		
17.	Шевцова Татьяна Николаевна	ФГБОУ ВО «Российский экономический университет им. Г.В. Плеханова»	АНАЛИЗ ПОТЕНЦИАЛА АГРАРНЫХ ТЕРРИТОРИЙ В ЦЕНТРАЛЬНОМ ФЕДЕРАЛЬНОМ ОКРУГЕ
18.	Ветрова Анастасия Юрьевна	Среднерусский институт управления – филиал РАНХиГС, Банковский колледж	ГОСУДАРСТВЕННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ ЭКОНОМИКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ В УСЛОВИЯХ ПАНДЕМИИ COVID-19
	Мишанова Анна Алексеевна		



№ п/п	ФИО участника (автора)	Место учёбы (работы)	Название работы
19.	Рожин Дмитрий Евгеньевич	ФГБОУ ВО «Северо- Западный институт управления-филиал РАНХиГС»	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАРУБЕЖНОГО ОПЫТА ПОВЫШЕНИЯ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТИ ПЕРСОНАЛА
20.	Колпакова Наталия Сергеевна	ФГКУ «Военный университет имени князя Александра Невского»	ЭКОНОМИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ СОЦИАЛЬНЫХ ИННОВАЦИЙ
	Щербинкин Кирилл Сергеевич		
21.	Богданова Мария Сергеевна	ФГАОУ ВО «Северный (Арктический) федеральный университет имени М.В. Ломоносова»	ИСТОРИЯ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ДИГИТАЛЬНОГО НАПРАВЛЕНИЯ В АРХИТЕКТУРЕ
	Точилова Елена Сергеевна		
	Валли Лайма Андреевна		
22.	Зыбалов Павел Дмитриевич	УрГУПС	НЕОБХОДИМОСТЬ СТРАТЕГИЧЕСКОГО МЕНЕДЖМЕНТА
	Дейкало Дмитрий Олегович		
23.	Макоян Роза Вагаршаковна	ФГБОУ ВО «Кубанский государственный аграрный университет им. И. Т. Трубилина»	ОЦЕНКА ЭФФЕКТИВНОСТИ ПЕРСОНАЛА – ИНСТРУМЕНТ В ДЕЯТЕЛЬНОСТИ МЕНЕДЖЕРА
	Пенечко Дмитрий Алексеевич		
	Шамаева Хава Адамовна		
	Власенко Анастасия Андреевна		
24.	Зенкова Яна Денисовна	ФГБОУ ВО «Кубанский государственный аграрный университет им. И. Т. Трубилина»	ДОКУМЕНТАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРСОНАЛОМ В СОВРЕМЕННЫХ УСЛОВИЯХ
	Керашева Сабина Анчковна		
25.	Ли Чжэнь	ФГБОУ ВО «Московский педагогический государственный университет»	SOME THEORETICAL ASPECTS OF THE INSTITUTIONAL APPROACH TO THE STUDY OF THE FINANCIAL SYSTEM (О НЕКОТОРЫХ ТЕОРЕТИЧЕСКИХ АСПЕКТАХ ИНСТИТУЦИОНАЛЬНОГО ПОДХОДА К ИЗУЧЕНИЮ ФИНАНСОВОЙ СИСТЕМЫ)
26.	Чистякова Дарья Григорьевна	ЮФУ	ПРИНЦИПЫ ESG- ДЕЯТЕЛЬНОСТИ